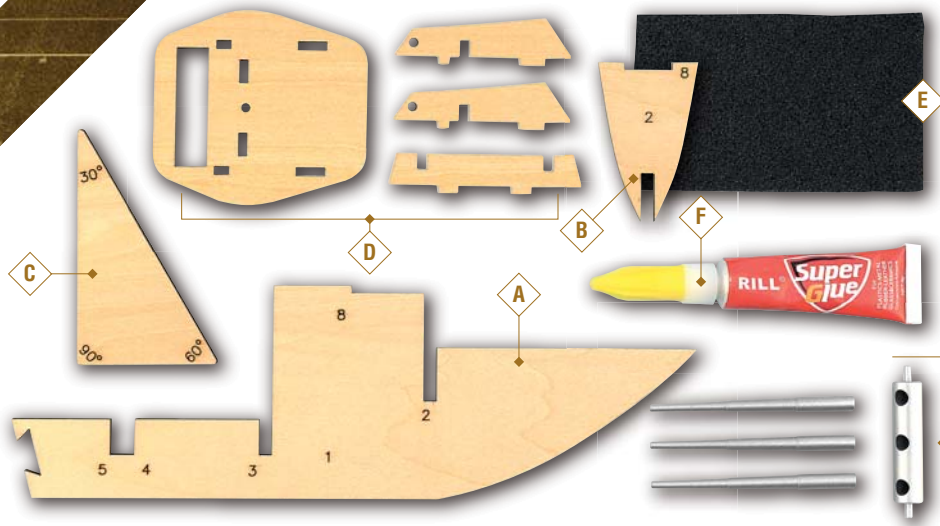


СБОРКА СИЛОВОГО НАБОРА КОРПУСА И ПЕРВОЙ БАШНИ ГЛАВНОГО КАЛИБРА

№ 01

ДЕТАЛИ, ПРИЛАГАЕМЫЕ К ДАННОМУ ВЫПУСКУ

- A. Нижняя часть форштевня
- B. Первый шпангоут
- C. Угольник измерительный
- D. Основание башни главного калибра
- E. Наждачная бумага с крупным зерном
- F. Моментальный универсальный клей
- G. Стволы орудий главного калибра (3 шт.) и их люлька



Приступаем к сборке модели линкора «Севастополь».

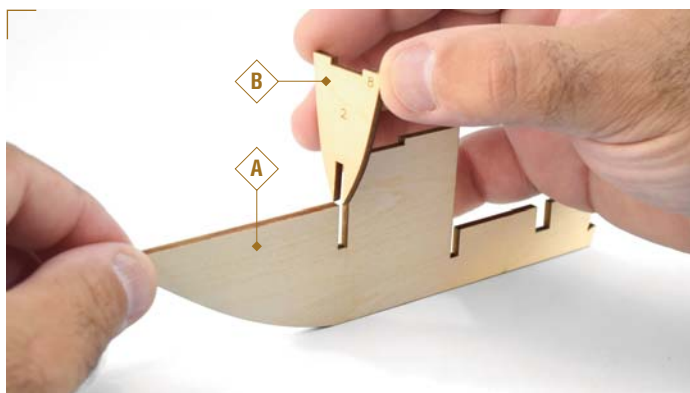
С первым выпуском вы начнете сборку силового набора корпуса модели и первой трехорудийной башни главного калибра.

Первая башня главного калибра (ГК)

Силовой набор корпуса



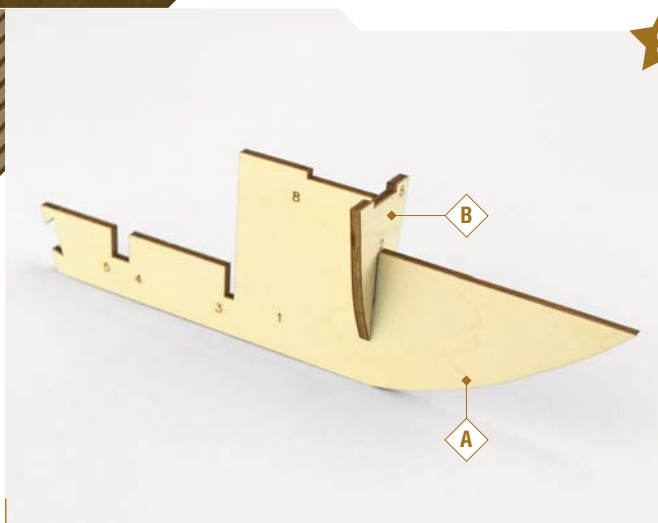
СБОРКА КИЛЯ



ВИДЕОИНСТРУКЦИЯ >>

Возьмите нижнюю часть форштевня (деталь A) и первый шпангоут (деталь B). Без нанесения клея вставьте первый шпангоут в прорезь в нижней части форштевня, как показано на рисунке, чтобы удостовериться в том, что он вставляется в прорезь нижней части форштевня до конца (т. е. его верхняя кромка находится на одном уровне по высоте с верхней кромкой нижней части форштевня) и без перекаса. Также вы можете посмотреть видеоинструкцию по сборке, прилагаемую к данному выпуску.

2



Универсальным моментальным клеем (или быстросохнущим столярным) прикрепите первый шпангоут на место.

3



Обратите внимание: он должен располагаться строго перпендикулярно плоскости нижней части форштевня. С данным выпуском вы получили измерительный угольник, которым можно проверить угол между деталями и добиться точного их положения.

4



Возьмите три ствола орудий главного калибра и их люльку (детали G). Обработайте их поверхности наждачной бумагой с крупным зерном, прилегаемой к данному выпуску, чтобы удалить возможные дефекты литья и облой. Обычно наждачная бумага с таким зерном используется для стачивания крупных неровностей на литых металлических поверхностях. Если поверхности обрабатываемых деталей покажутся вам не идеально гладкими, не переживайте. К следующему выпуску будет приложена наждачная бумага с мелким зерном для чистовой обработки деталей. Вы можете просмотреть видеоинструкцию, где показана сборка основания трехорудийной башни главного калибра.

5



С помощью универсального моментального клея закрепите все три ствола главного калибра в предназначенных для них отверстиях люльки и оставьте узел до полного высыхания.

6



После высыхания, вставьте без нанесения клея цапфы люльки в отверстия деталей D-1-2, как показано на рисунке.

7



Теперь склейте между собой детали D-1-1 и D-1-3, как показано на рисунке. Удостоверьтесь с помощью угольника, что деталь D-1-3 приклеена перпендикулярно дну башни (деталь D-1-3).

8



Теперь быстросохнущим столярным клеем прикрепите детали **D-1-2** к дну башни и детали **D-1-3**. Обратите внимание на то, что вырезы в деталях **D-1-2** должны войти в соответствующие вырезы в детали **D-1-3**, а выступы — в прямоугольные отверстия в дне башни. После высыхания клея убедитесь, что стволы без помех поднимаются и опускаются, при этом самопроизвольно не падают.

НАЧИНАЮЩИМ МОДЕЛИСТАМ

Дорогие друзья! Мы надеемся, что наши советы помогут правильно организовать свое рабочее место тем из вас, кто впервые приступает к сборке модели корабля.

Лучше всего для работы подходит верстак, но в условиях малогабаритных квартир для многих это непозволительная роскошь, поэтому приходится пользоваться тем, что имеется в наличии. Первое, на что требуется обратить внимание при выборе рабочего стола: он должен быть устойчивым и не качаться от малейшего прикосновения. Желательно, чтобы на нем в случае необходимости можно было закрепить съемные тиски. Если стол требуется защитить от повреждений при установке тисков, то лучше всего для этой цели подойдут резиновый коврик размером 10 × 10 см (или кусок 10-мм фанеры такого же размера) и деревянный брусок размером 5 × 3 см (толщина зависит от пространства, остающегося между крышкой стола и опорой крепления тисков) для подкладывания под винтовой зажим. Перед работой стол рекомендуется застелить бумагой (можно использовать старые газеты) или куском клеенки, это позволит вам уберечь его от клеевых и лакокрасочных пятен.

Для работы вам понадобится небольшой лист фанеры размером примерно 15 × 15 см (толщиной от 5 до 10 мм), на которой вы будете отрезать детали и производить сверление, для предохранения поверхности стола от повреждения. Также будет полезна пара толстых (листов оргстекла) такого же размера: они очень удобны, если возникает необходимость выравнивания поведенных деталей. Также можно приобрести небольшую (10 × 10 см) плоскую стальную плиточку толщиной 10–15 мм, которую удобно использовать в качестве небольшой наковальни для расклепывания гвоздиков и проволоки. На ней удобно вбивать гвоздики в различные детали. >>

