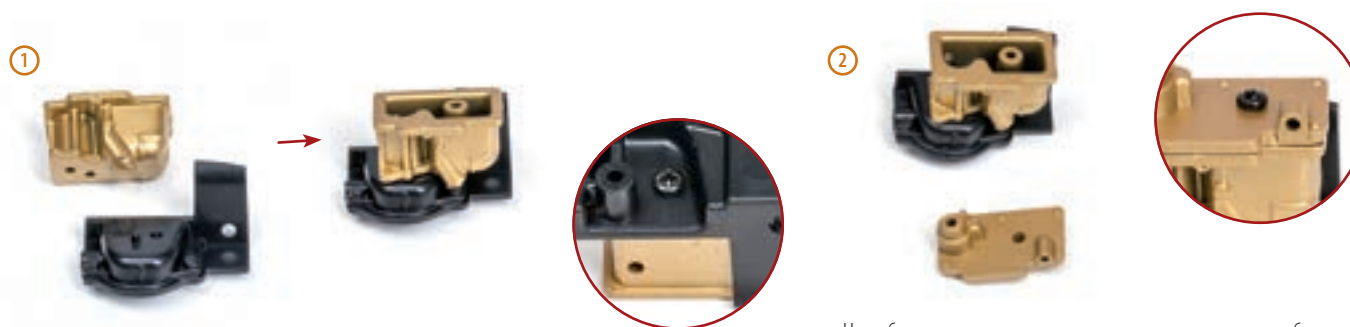


1 — блок двигателя (правая сторона); 2 — кронштейн крепления подушки передней правой опоры; 3 — коллектор выпускной; 4 — фильтр масляный грубой очистки; 5 — корпус смесительной камеры карбюратора; 6 — труба впускная; 7 — накладка впускной трубы; 8 — крышка корпуса карбюратора; 9 — корпус поплавковой камеры карбюратора; 10 — рычаг дроссельной заслонки; 11 — тяга дроссельной заслонки; 12 — рычаг тяги дроссельной заслонки; 13 — рычаг тяги ручного управления акселератором; 14 — рычаг шарнирной тяги привода акселератора; 15 — кронштейн оболочки тяги ручного управления акселератором; 16 — шарнирная тяга управления акселератором; 17 — штуцер масляного шланга — 2 шт.; 18 — кран запорный отопителя; 19 — шланги вентиляции и запорного крана; 20 — тяга ручного управления акселератором; 21 — винт 1,7×5 (BP) — 9 шт.; 22 — винт 1,7×3 (CP); 23 — винт 1,7×7 (EP); 24 — винт 1,7×4 (AM) — 2 шт.; 25 — винт 2,0×5 (CM)



Поместите корпус поплавковой камеры поверх корпуса смесительной камеры карбюратора. Совместите центровочные элементы и закрепите детали винтом 1,7×5 (BP) с нижней стороны корпуса смесительной камеры.

На собранные детали установите крышку корпуса карбюратора. Зафиксируйте деталь винтом 1,7×5 (BP). Допустимо наличие не-которого зазора между крышкой и корпусом карбюратора.

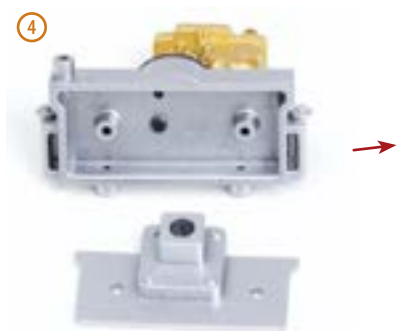
СБОРКА ПРАВОЙ СТОРОНЫ БЛОКА ДВИГАТЕЛЯ

3



Собранный карбюратор установите на впускную трубу и закрепите его винтом 1,7×5 (BP) с нижней стороны трубы.

4



Закройте нижнюю плоскость впускной трубы накладкой. Закрепите деталь при помощи двух винтов 1,7×5 (BP).

5



На заднем торце корпуса смесительной камеры карбюратора установите и закрепите винтом 1,7×5 (BP) рычаг дроссельной заслонки. Обратите внимание: рычаг в центре имеет изгиб. Фиксировать винтом необходимо более длинную относительно изгиба часть рычага.

6



Вставьте изогнутый стержень тяги дроссельной заслонки в одно из отверстий рычага тяги дроссельной заслонки. Конiec стержня имеет утолщение, за счет этого он держится в отверстии.

7



Соберите рычаги управления карбюратором. Для этого вставьте винт 1,7×7 (EP) в отверстие рычага шарнирной тяги привода акселератора (на конце рычага с прямоугольным ограничителем). Затем последовательно закрепляйте винтом детали: рычаг тяги ручного управления акселератором, кронштейн оболочки тяги ручного управления акселератором и собранный ранее рычаг тяги дроссельной заслонки. Для проверки правильности сборки обратите внимание на фото: необходимо соединить детали, двигаясь против часовой стрелки, начиная с верхнего рычага (с винтом).



8



Соединенные вместе детали закрепите на боковом крепежном приливе впускной трубы. При этом кронштейн оболочки тяги ручного управления акселератором должен находиться в верхней части.

СОВЕТ МОДЕЛИСТУ:

Возможны ситуации, когда тяга не держится в предназначенном для нее отверстии (отсутствует утолщение на конце крепежного штыря, либо его диаметр недостаточен). В таком случае не рекомендуется фиксировать деталь клеем, поскольку соединение должно оставаться подвижным. Для обеспечения фиксации

ЛИНИЯ СБОРКИ



Подтяните тягу дроссельной заслонки к установленному на карбюратор рычагу дроссельной заслонки и скрепите детали при помощи винта 1,7×3 (CP).



Вставьте угловой штырь шарнирной тяги привода акселератора в нижнее отверстие рычага шарнирной тяги. На конце штыря имеется утолщение, за счет которого тяга фиксируется в отверстии.



Установите запорный кран отопителя в отверстие на верхней плоскости правой половины блока двигателя. Плотно прижмите деталь к блоку. При необходимости воспользуйтесь клеем.



Установите штуцер масляного шланга на приливе боковой поверхности блока (ближе к задней части). Свободный конец штуцера должен ориентироваться вверх и немного назад.



Второй штуцер вставьте в боковое отверстие корпуса масляного фильтра грубой очистки и ориентируйте его вверх свободным концом.



Установите собранный ранее фильтр грубой очистки на боковую поверхность половины блока (посередине нижней части) и закрепите деталь винтом 1,7×5 (BP) с внутренней стороны блока.

необходимо увеличить диаметр крепежного элемента. Это делается несколькими способами. Во-первых, можно капнуть на конец детали несколько капель клея, давая каждой капле высохнуть. Таким образом, клей ничего не приклеит, но останется на детали, увеличив ее диаметр. Во-вторых, можно расплавить и деформировать вставленный в отверстие штырь. В таком случае на конце штыря появится

«шляпка», которая будет удерживать соединение. Локально нагреть пластиковую деталь (штырь) можно паяльником, выжигателем либо другим тонким горячим предметом (например гвоздем, нагретым на кухонной плите). При работе с нагревательными приборами (и горячими предметами) соблюдайте меры противопожарной безопасности. По возможности, работайте в проветриваемом помещении.

ЛИНИЯ СБОРКИ



Закрепите кронштейн крепления подушки передней правой опоры в передней нижней части правой половины блока двигателя. Для фиксации детали используйте винт 2,0×5 (СМ).



В верхней части половины блока установите выпускной коллектор. Закрепите деталь с внутренней стороны блока двумя винтами 1,7×4 (АМ). Обратите внимание: правильно установленная деталь выходит за габариты блока двигателя.



Под выпускным коллектором поместите впускную трубу с закрепленным на ней карбюратором. Зафиксируйте деталь с внутренней стороны блока двумя винтами 1,7×5 (ВР).



Установите шланг вентиляции в отверстие на корпусе смесительной камеры карбюратора. На данном этапе сборки не рекомендуется пользоваться клеем для окончательной фиксации шлангов.



Протолкните имитацию тяги ручного управления акселератором (виниловую трубку меньшего диаметра) в отверстие кронштейна оболочки тяги и закрепите ее конец в отверстии рычага тяги ручного управления акселератором (внутри квадратного прилива).



Закрепите шланг запорного крана на отводящем патрубке установленного ранее на блок двигателя крана.

СБОРКА ПРАВОЙ СТОРОНЫ БЛОКА ДВИГАТЕЛЯ