

Собери
Дуглас DC-3™ **5**

МАСШТАБ 1:32



DEAGOSTINI
MODEL SPACE™
www.model-space.com

Собери Дуглас DC - 3

Страница

103



"Революция" ДК-3™

Быстрый коммерческий успех

Эффект от нового самолета был немедленным, и в кратчайшие сроки все новые авиалайнеры "Дуглас™" стали синонимом быстрого и комфортного полета. Первой европейской авиакомпанией, которая стала их использовать, была "KLM" в 1936 году, а вскоре за ней последовали и другие операторы

111



РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ

Кухня

Монтаж и обшивка части фюзеляжа, в которой находится кухня.

Комплект 5

Опубликовано в Великобритании

Великобритании ООО "ДеАгостини" (De Agostini UK Ltd),
Баттерси Студиос 2, 82 Силверторн Роуд, Лондон SW8 3NE

Опубликовано в США

ООО "ДеАгостини" (De Agostini Publishing USA, Inc.),
915 Бродвей, офис 609, Нью-Йорк, NY 10010.

Упаковано Континуо Креатив (Continuo Creative), 39-41 Норт
Роуд, Лондон N7 9DP

стр. 103-110, фотографии из коллекции Джорджо
Апостола

Все права защищены. © 2015

Элементы могут отличаться от изображенных на рисунках.

Не предназначен для детей в возрасте до 14 лет.

Этот продукт не является игрушкой, не разработан и не предназначен для использования в играх.



Выпускается по лицензии. Логотипы PAN AM являются торговыми марками компании "Pan American World Airways, Inc."

Выпускается по лицензии. Боинг (Boeing), Дуглас (Douglas), Boeing Airplane Company, DC-3, 247, Douglas World Cruiser и отличительные логотипы Боинг (Boeing), маркировка продукции и торговые знаки являются товарными знаками компании Boeing.

Краски и инструменты для моделирования

Широкий спектр инструментов для моделирования и красок (всех цветов, необходимых для завершения сборки Дуглас DC-3) можно найти на веб-сайте дел Спейс (Model Space).

www.model-space.com



"Революция" DC-3

Быстрый коммерческий успех

Для "Douglas Aircraft Company" DC-3 был большим успехом с коммерческой точки зрения, даже в большей степени, чем DC-2. После того, как он поступил в парк "American Airlines", все крупные американские перевозчики разместили заказы на него. В 1936 году "KLM" стала первой европейской компанией, которая приобрела самолет, чтобы затем использовать его на линии межконтинентального маршрута Амстердам-Батавия-Сидней. В последующие годы за голландской компанией последовали другие операторы, в том числе "Swissair" (который получил свою первую поставку в 1937 году), шведская "АВА" (которая в 1937 году стала второй европейской компанией, использовавшей

Мало того, что "KLM" стала первой авиакомпанией в Европе, которая включила DC-3 в свой парк, она также приобрела наибольшее их количество. После немецкой оккупации Нидерландов в 1940 году, часть ее флота была передана в Германию и использовалась "Lufthansa" для замены Юнкерс Ju-52s, реквизированных для военных целей.





Багажные этикетки "Australian Airways"/"Airlines of Australia", на которых изображен DC-3. Коммерческий успех самолета не был ограничен Соединенными Штатами и Европой. Здесь тоже художественное представление передает восприятие общественности. Очевидно, что в мире в целом, имя "Douglas" ассоциировалось с надежностью, скоростью и комфортом.

по ее маршруту Чикаго, которая имела роскошный интерьер и только 14 мест, оснащенных специальной подкладкой и положением полулежа, в котором они могли откидываться на 225 °.

Для широкой общественности "Douglas Aircraft Company" вскоре стала синонимом удобных и быстрых самолетов - положительный образ, который также был замечен другими компаниями, которые, в ожидании поставки нового самолета, продолжали работать со "старым" DC-2. Таким образом, помимо первоначальных покупателей



Внутри DC-3: Макет с 21 местом, показанный на рекламном плакате "Swissair". Хотя пропорции были немного изменены, чтобы подчеркнуть впечатление пространства, иллюстрация наглядно показывает не только пассажирский салон, но и багажное пространство как спереди, так и сзади, радиоотсек за кабиной пилота и кухню в задней части самолета. В этом случае, посадочная дверь также находится справа.



Рекламный плакат "American Airlines" показывает обед на борту DC-3. Отделка салона, сиденья для отдыха и размер стола заслуживают внимания. Макет с двумя парами сидений, обращенных друг к другу, унаследованных от ранних самолетов со спальными местами, от которых вскоре отказались в целях увеличения грузоподъемности. Сообщение, передаваемое фотографией, было в том, что полет теперь был "семейным" опытом.



"Capital Airlines", "Chicago & Southern Air Lines", "Colonial", "Northwest Airline", "Pan Am/Panagra", "Pennsylvania Central Airlines" и "Western Air Express". Хотя полеты оставались дорогими (в 1937 году обратный билет Нью-Йорк - Лос-Анджелес на "Mercury Service" от "American Airlines" стоил 269,90 долларов, что эквивалентно более чем 4000 долларов

сегодня), увеличение предложения привело к постепенному снижению цен - явлению, в котором большая эксплуатационная эффективность DC-3 также играла свою роль. Для американского общества это было накануне революции в путешествиях, с появлением нового класса людей, которые постепенно стали постоянными клиентами наряду с традиционными

бизнесменам, также благодаря открытию новых маршрутов в основных туристических направлениях. "От мороза до цветов всего за восемь часов" - это был лозунг, с которым "Eastern Airlines" запустила свой популярный маршрут между Нью-Йорком и Флоридой. С возможностью быстро добраться до привлекательных мест, теперь



Внутренность DC-3 с расположением 28 мест. Удаление "маленьких гостиных" (или "Skyrooms") и использование более мощных двигателей позволило "Douglas Aircraft Company" постепенно увеличивать грузоподъемность DC-3. Таким образом, можно было соответствовать требованиям авиакомпаний, которые боялись, что в будущем конкуренция будет сосредоточена на соотношении цена/качество больше, чем на "простой" концепции сервиса.

рекреационный аспект путешествия воздушным транспортом, который призывал новых путешественников выбрать самолет. Решение "TWA" изменить интерьер своих "Skyliners", похваляясь "деталью интерьера, специально предназначенными для удовлетворения женского вкуса, насколько это касается гармонии цвета", отражает один из эффектов вывода на рынок DC-3. Важность женщин и случайных путешественников увеличивалась медленно, но верно.

DC-3 в СССР и Японии

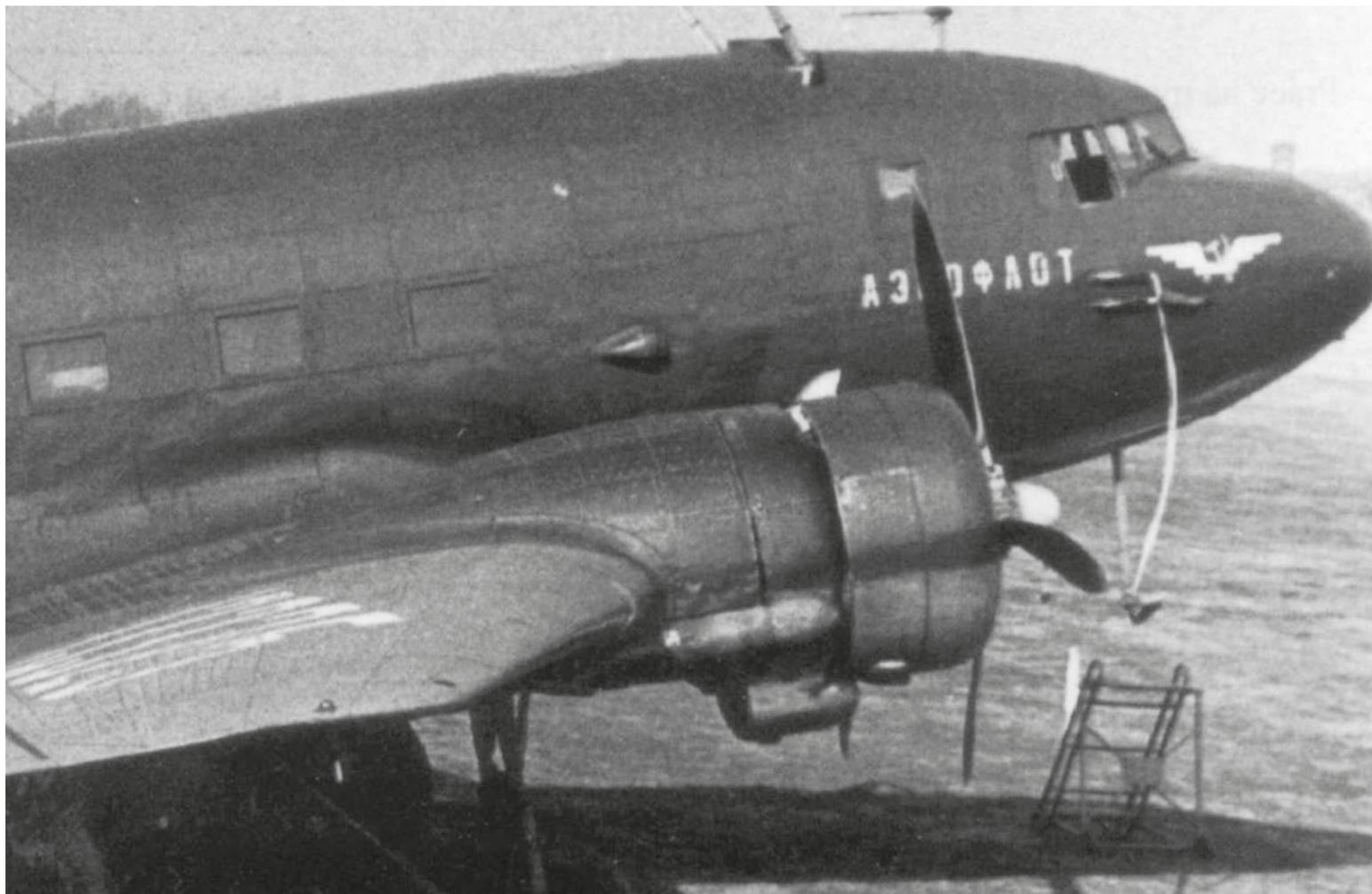
Распространение вариаций было еще одним показателем успеха DC-3. До Второй мировой войны "Douglas Aircraft Company" производил две вариации DST ("стандартный" DST с двигателями "Wright Cyclone G102" и "P & W") и две версии DC-3 (DC-3A с двигателями "P & W" и DC-3B, из которых только 10 были построены, с двигателями "Wright R-1820 Cyclone", с пассажирским салоном, оборудованным под спальные места спереди



К концу 1930-х годов полеты стали обычными для многих американских женщин. Не случайно, что несколько авиакомпаний уделяли особое внимание женской части общества: женщины и семьи будут появляться все чаще и чаще в их рекламных кампаниях, таких, как этот рекламный снимок.



Лисунов Ли-2 советской авиакомпании "Аэрофлот". Произведенный по лицензии от "Douglas", Ли-2 был выпущен в различных гражданских и военных версиях между 1940 и 1954 годами, сначала на заводе Москва-Химки ГАЗ 84, а затем на заводе в Ташкенте Тапо в современном Узбекистане. Небольшие количества были также произведены в Казани на заводе ГАЗ 124 и в Комсомольске-на-Амуре на заводе ГАЗ 126. Используемый СССР и его союзниками и странами-сателлитами до 1960-х годов, он прошел около 1200 модификаций по сравнению с первоначальной конструкцией DC-3, наиболее очевидные из которых - переход на двигатели Швецова М-62 или АСХ-62.



и откидывание сидений сзади). Они, в свою очередь, были произведены с различными деталями, отвечающими разным требованиям заинтересованных авиакомпаний. Важным событием стал постепенный отказ от небольшой гостиной или "SkyRoom", которая была показана в

первых моделях DC-3A, в пользу большей грузоподъемности и более плотной конфигурации с 28 местами, которая в конечном счете и стала нормой. Кроме того, как это было в случае с DC-2, компания "Douglas" подписала соглашения с иностранными компаниями

на производство или сборку DC-3 за рубежом. Одной из компаний, которая извлекла выгоду из этих соглашений, как это было сделано в прошлом, стала "Фоккер", который между 1936 и 1940 годами распределил 63 самолета на европейском рынке, пока начало Второй мировой войны



не заставило их прекратить свою деятельность. Вариации DC-3 были также произведены в Советском Союзе (ЛИ-2, первоначально ПС-84 с двигателями Швецов М-62, а затем двигателями АСХ-62) и в Японии (Сева/Накадзима L2D). В случае Ли-2 оценки числа самолетов производится в диапазоне от 3 500 до 7 500; количество L2D было

около 487 штук. В 1937-1939 гг. СССР и Япония покупали дополнительные DC-3 непосредственно у "Douglas". Москва купила по крайней мере 21 собранный самолет и два фюзеляжа в разобранном виде, в то время как Япония купила еще 21 собранный самолет.

И советские, и японские версии DC-3 претерпели значительные изменения с точки зрения

проектирования и изготовления. В обоих случаях использование различных двигателей "Wright" и "P & W", в сочетании с увеличением грузоподъемности, требовало изменений в структуре гондол и воздушных винтов. Для версий, предназначенных для использования в военных целях, были внесены изменения в профиль фюзеляжа, например, путем добавления пулеметной турели, которая появилась в L2D4

DC-3: Цифры

За многие годы от 10 632 до 13 000 DC-3 (в зависимости от оценок) было произведено в различных версиях, при этом чуть более 600 использовались в качестве гражданских самолетов, а остальные в военных целях. Принимая меньшее число в качестве эталона, из них около 966 самолетов были произведены на заводе в Санта-Монике (Кловер Филд), около 4285 на заводе Лонг-Бич и около 5381 на заводе в Оклахома-Сити. Все гражданские самолеты были построены на заводе в Санта-Монике, за исключением 28 DC-3, собранных в Оклахома-Сити в конце Второй мировой войны из деталей, первоначально предназначенных для производства С-117С, заказ на который был отменен. Помимо этого исключения, производство гражданской версии DC-3 закончилось в 1942 году, в то время как производство военной версии продолжалось до 1945 года. Тем не менее, большое количество бывших военных DC-3, находящихся в обращении после войны привело к расцвету конверсионной промышленности в конце 1940-х и начале 1950-х годов.



Фюзеляжи Дугласов (в данном случае двух С-47), прибывающие в европейский порт. Между 1936 и 1940 годами, компания Фоккер играла ведущую роль в выводе DC-3 на европейский рынок. Как и в случае с DC-2, тем не менее, голландская компания не строила каких-либо самолетов на своих собственных заводах: она просто собирала компоненты, сделанные на заводах в Соединенных Штатах и транспортируемые через Атлантический океан на корабле.



И, наконец, в японских самолетах, предназначенных для использования в военных целях, дефицит металла привел к более широкому использованию древесины для производства таких компонентов, как оперение, руль направления, стабилизаторы, закладки, закрылки, люки и части фюзеляжа, которые были меньше подвержены нагрузкам, например, хвостовой конус. Компания "Showa" даже разработала вариант самолета, который мог быть построен полностью из дерева - L2D5 - но ни один прототип так и не был изготовлен.



Сева L2D3: с двигателями Mitsubishi Kinsei в его 51, 52 и 53 версиях - это был один из вариантов Сева/Накадзима L2D, используемых японскими вооруженными силами во время Второй мировой войны. Хотя "Nakajima Hikoki" приобрела лицензию на производство DC-3 для гражданских целей, имперские вооруженные силы всегда де-факто контролировали проект, потому что им были нужны самолеты, чтобы летать в зоны боевых действий по всей Азии и Тихом океане.

C-47C: Амфибия DC-3



C-47C стал еще одной попыткой приспособить DC-3 для удовлетворения конкретных требований войны на Тихом океане. С установленной парой поплавков EDO модели 78 и вспомогательными топливными баками, несущими дополнительные 750 галлонов, он был призван обеспечить материально-техническое обеспечение войск, участвующих в кампании против Японии. Изменение ситуации войны в Тихом океане сделало его устаревшим еще до того, как она пошла в производство, но наличие излишков материалов - в частности, в послевоенные годы - дало возможность разрабатывать и строить различные DC-3 в амфибийных версиях.

В ходе своей долгой жизни DC-3 претерпел ряд модификаций и приспособлений, которые позволили ему работать в самых разных условиях и выполнять самые разнообразные задачи. Например, для ВМС США "Douglas Aircraft Company" разработала и построила (в целях эксперимента) амфибийную версию самолета, предназначенную для обеспечения перевозок и материально-технического обеспечения сил, участвующих в войне на Тихом океане. Самолет, обозначенный C-47C и испытанный в течение 1943 года, был построен на заводе в Лонг-Бич. Перед тем, как он на самом деле пошел в производство, однако, развитие конфликта и особенности военно-морского строительства сил США ("Seabees") оснащать острова, завоеванные США, необходимой наземной инфраструктурой, уже сделали такой самолет устаревшим, так что большая часть производства никогда не была начата.

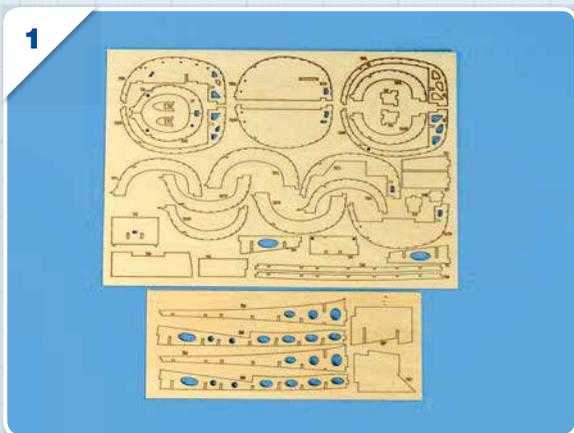
Наиболее примечательной чертой C-47C была пара поплавков EDO модели 78. Они были 42 футов в длину и пяти футов восьми дюймов в ширину при номинальной флотационной линии, с осадкой пять футов и водоизмещением 29000 фунтов.

Оснащенные двумя убирающимися колесами, плюс набором невтягиваемых колес для использования на земле, поплавки состояли из 14 водонепроницаемых отсеков. Внутри они содержали два вспомогательных топливных бака с емкостью 325 галлонов каждый. Прототип C-47C (XC-47C, С.Н. 42-5671) разбился в Ямайка Бей, Нью-Йорк, 13 ноября 1943 года из-за избыточного веса. Тем не менее, из-за наличия поплавков (согласно различным источникам, EDO произвел от 30 до 150 пар, большинство из которых были проданы в качестве излишков), ряд C-47 и DC-3 были преобразованы в полевых условиях для использования в качестве амфибий во время и после войны.

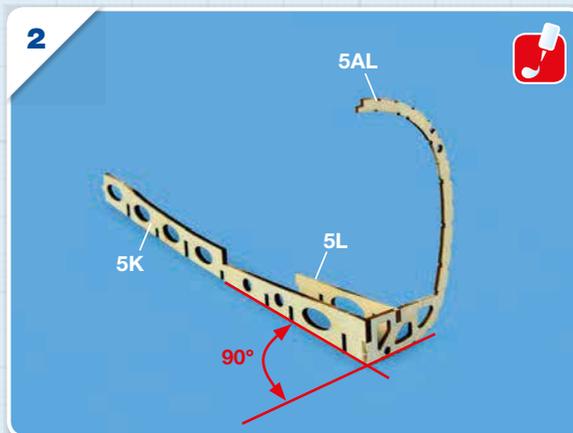
Кухня

Внимание Некоторые элементы, поставляемые в каждом издании, в частности, листы с деталями, вырезанными лазером из фанеры, могут не быть идентичны тем, которые изображены на фотографиях к пошаговым инструкциям. Тем не менее, отдельные детали сборки, находящиеся на листе фанеры, будут иметь точно такие же форму, размер и описание, как и показанные в инструкции.

Вы можете сверить детали со схемой на нижней крышке



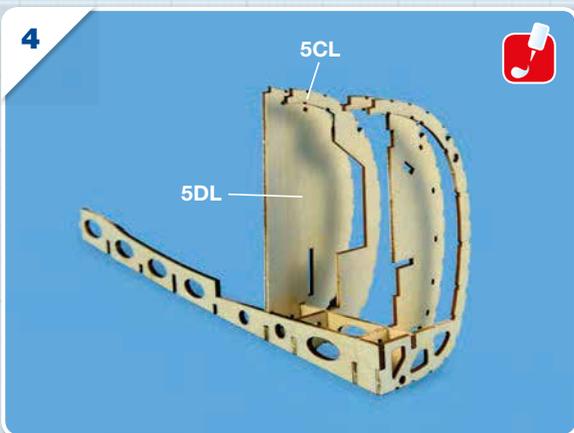
1 Возьмите лист деталей лазерной резки, поставляемый в этом комплекте. Вынимайте отдельные детали по одной ножом с выдвигающимся лезвием и шлифуйте их наждачной бумагой для достижения однородной поверхности.



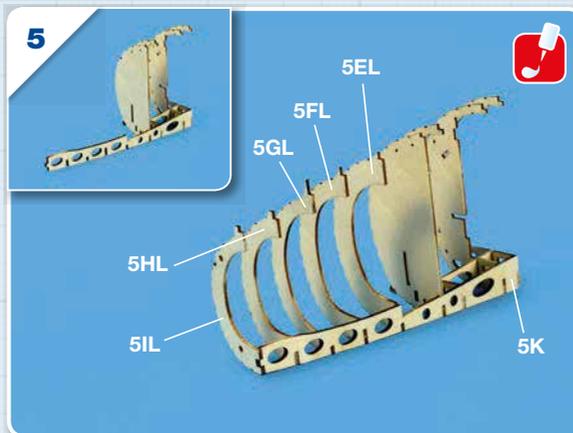
2 Начните со сборки левой стороны части фюзеляжа, в котором находится кухня. Установите и приклейте детали 5K и 5L к детали 5AL, всегда проверяя, что они находятся под прямым углом друг к другу.



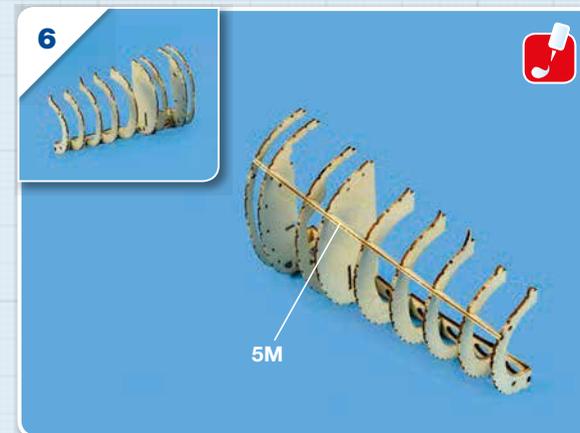
3 Установите и приклейте деталь 5BL в пазы, находящиеся на деталях 5K и 5L



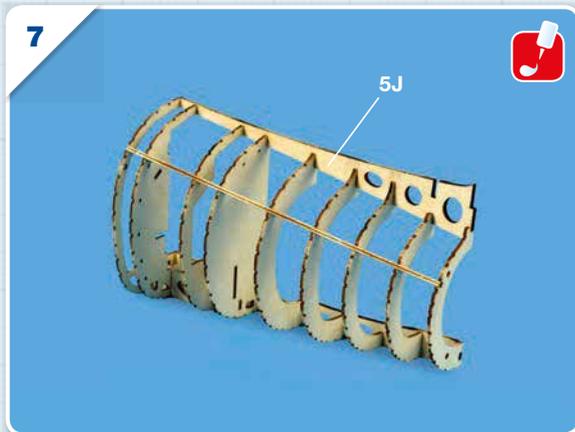
4 Таким же образом продолжайте сборку деталей 5CL и 5DL



5 Также установите на места и приклейте детали 5EL, 5FL, 5GL, 5HL и 5IL. Убедитесь, что они параллельны друг другу и находятся под прямым углом к детали 5K.



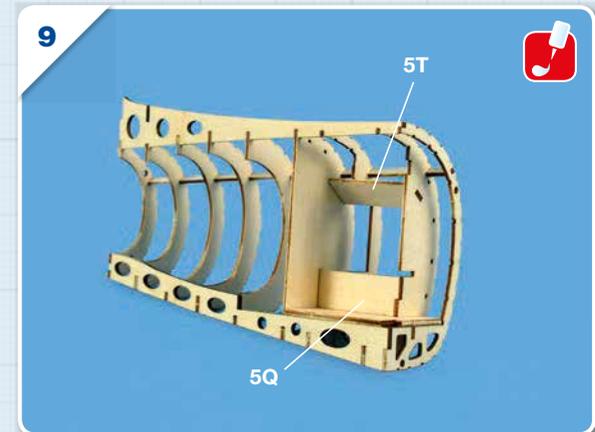
6 Расположите сборку как показано на фотографии, затем установите и приклейте деталь 5M.



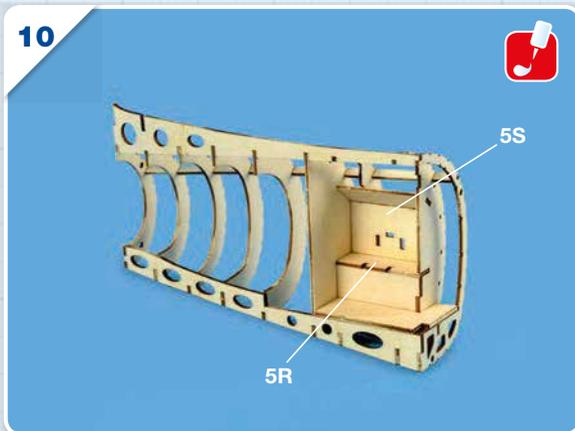
Установите и приклейте деталь 5J в верхней части сборки.



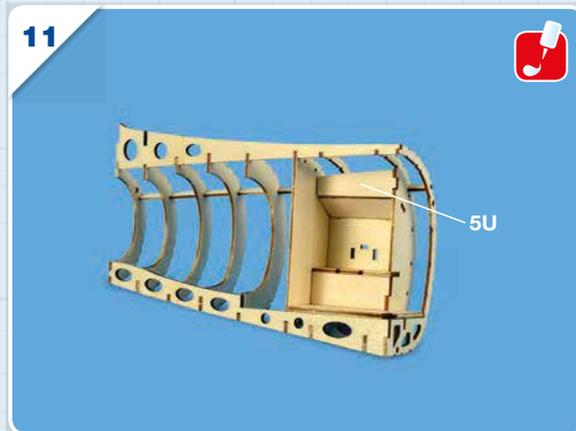
Разверните всю сборку и установите деталь 5P как показано.



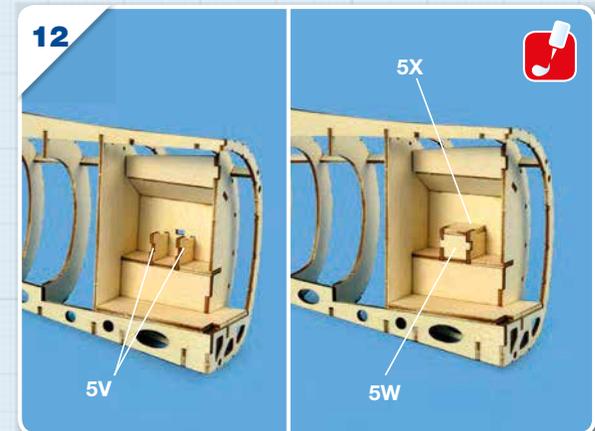
Установите и приклейте детали 5Q и 5T.



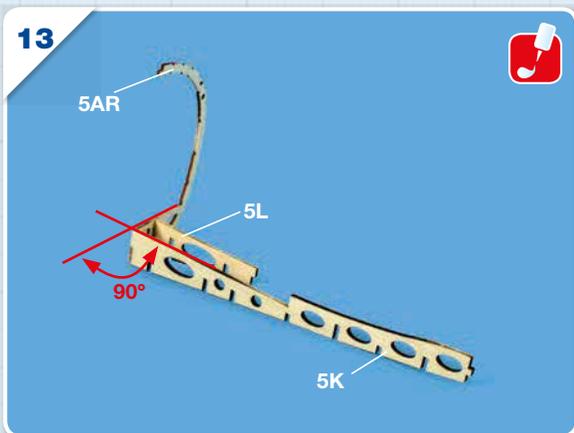
Продолжайте сборку кухни с деталью 5R, затем добавьте деталь 5S, вставляя и подгоняя ее к детали 5T, установленной на предыдущем шаге



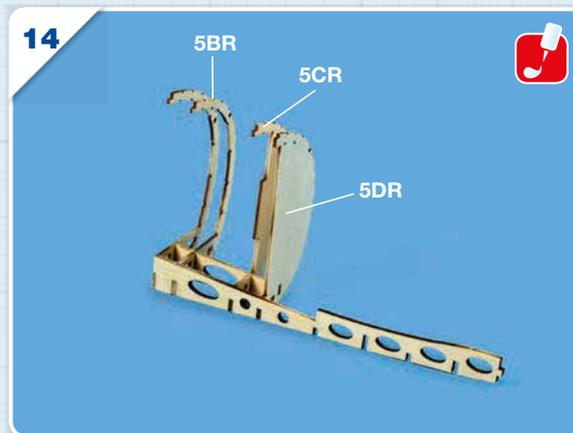
Теперь добавьте деталь 5U.



Установите и склейте две детали 5V, а затем добавьте детали 5X и 5W, устанавливая и приклеивая их к боковым панелям.



13
Теперь перейдите к сборке правой стороны модели. Установите и приклейте детали 5L и 5K в пазы в детали 5AR. Всегда тщательно проверяйте, что соединения находятся под прямым углом.



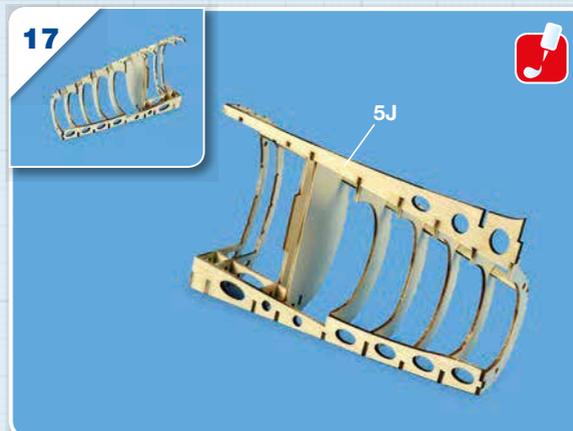
14
Установите и приклейте детали 5BR, 5CR и 5DR в пазы в деталях 5L и 5K.



15
Продолжайте, установив детали 5ER, 5FR, 5GR, 5HR и 5IR.



16
Расположите раму как показано на фотографии, затем установите и приклейте деталь 5M на ее место.



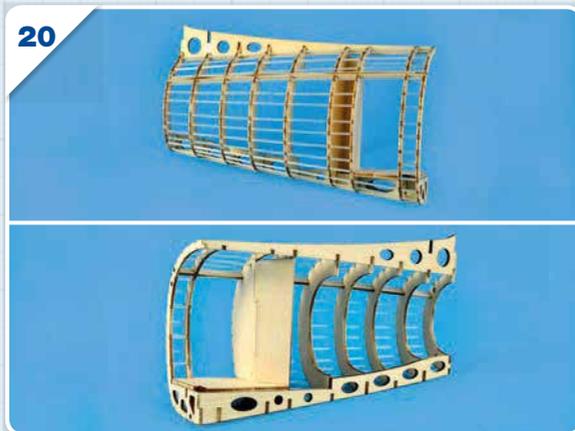
17
В верхней части сборки установите и приклейте деталь 5J



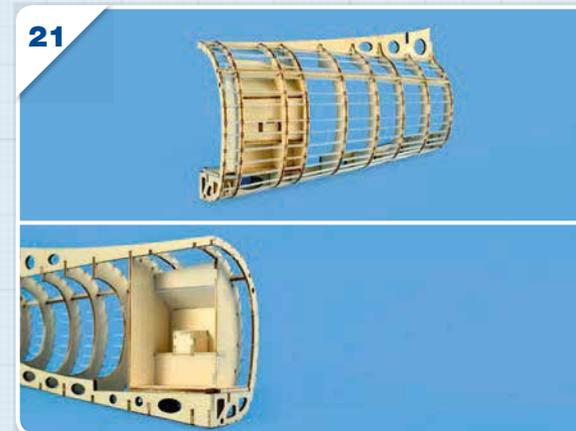
18
Внутри сборки установите и приклейте детали 5O и 5N.



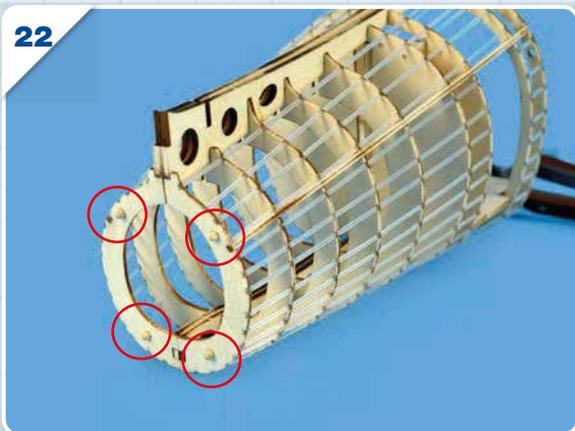
19 Нанесите шпаклевку и зачистите внутренние контактные поверхности, где обе стороны модели будут соединяться друг с другом, чтобы получить гладкую однородную поверхность.



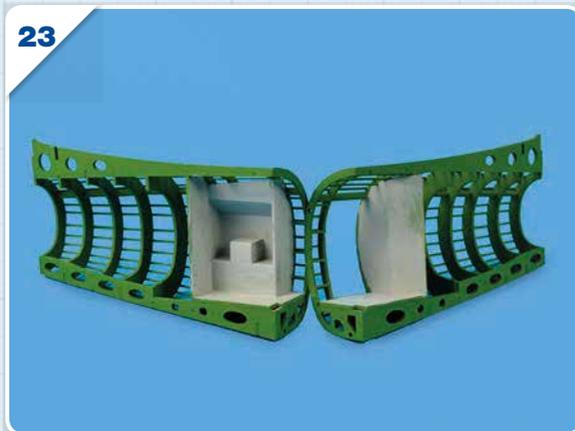
20 Расположите и приклейте направляющие вокруг правой части модели, регулируя напильником пазы, в которые они входят, если это необходимо. Направляющие должны быть на одном уровне с ребрами.



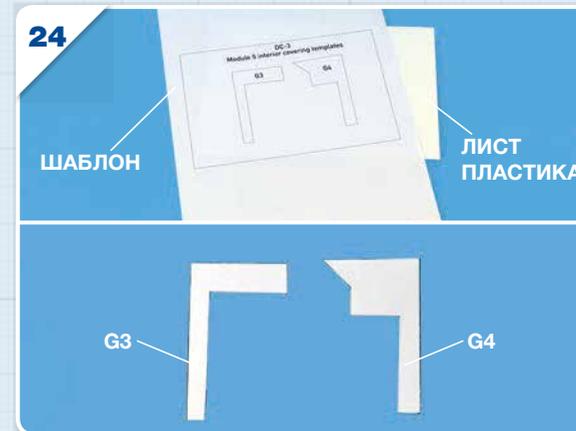
21 Повторите процесс, установив направляющие по левой стороне. Также нанесите клей на внутреннюю сторону обеих половин каркаса, так как направляющие будут использоваться для поддержки внутренних стенок.



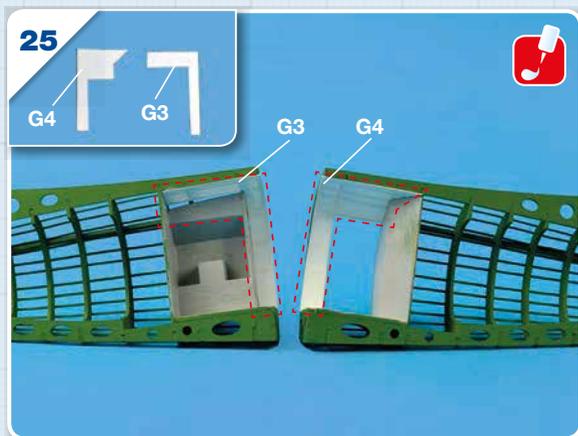
22 Отрежьте четыре куса по 3 мм длиной от бамбукового стержня диаметром 2 мм, поставляемого с комплектом 2. Установите и приклейте их в положениях, показанных красными кругами выше. Они будут использоваться для закрепления задней части фюзеляжа.



23 Нанесите шпаклевку для моделирования на обе сборки и покрасьте их в зеленый цвет. Дайте краске высохнуть, а затем используйте кисть, чтобы покрасить внутренние части в серый цвет, как показано на фотографии.



24 Наклейте клейкий лист "Шаблон модуля 5 для внутренней отделки" на пластиковый лист, поставляемый с этим комплектом, и вырежьте показанные детали (G3 и G4). Сделав это, удалите клейкий лист



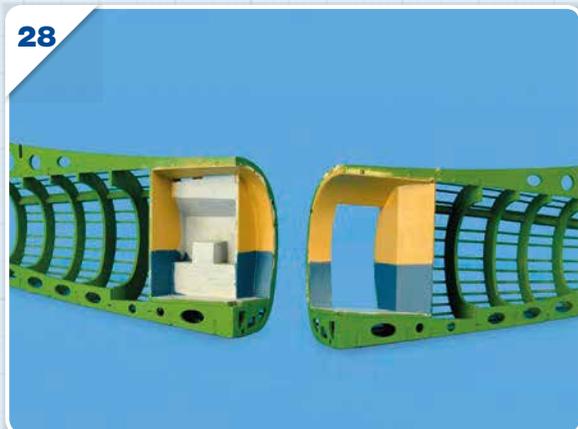
Разместите клейкие детали, которые вы подготовили на предыдущем шаге, в указанных положениях, затем наклейте их на места, показанные красными пунктирными линиями.



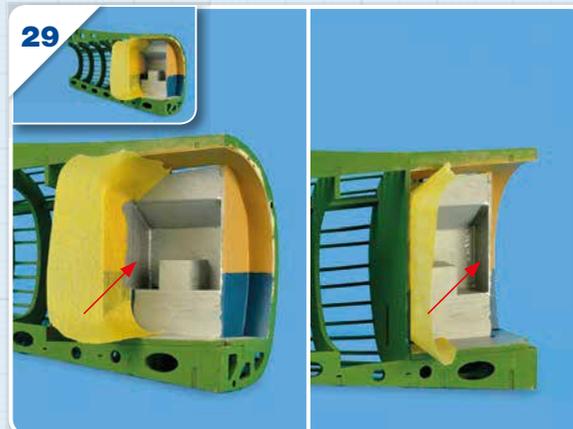
Не приклеивая, поместите левую сторону кухни напротив левой части пассажирского салона, собранной ранее. Используйте карандаш, чтобы отметить положение нижней направляющей алюминиевого цвета (как показано на фотографии).



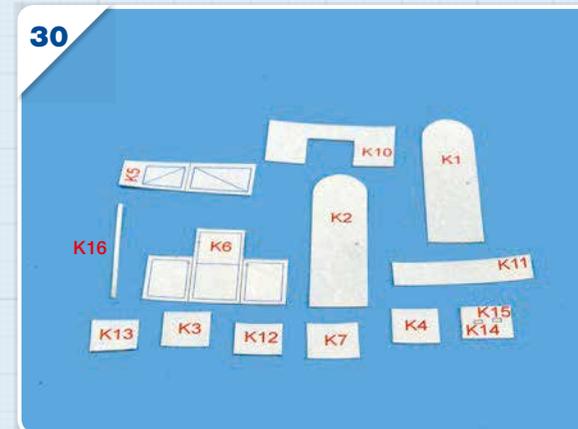
Продлите карандашом отметку, сделанную на предыдущем шаге, на обеих половинах модуля, как показано красными пунктирными линиями.



С помощью кисти покрасьте детали выше линии карандашной отметки в бежевый, а детали под ней в средиземноморский синий. Оставьте их сохнуть.

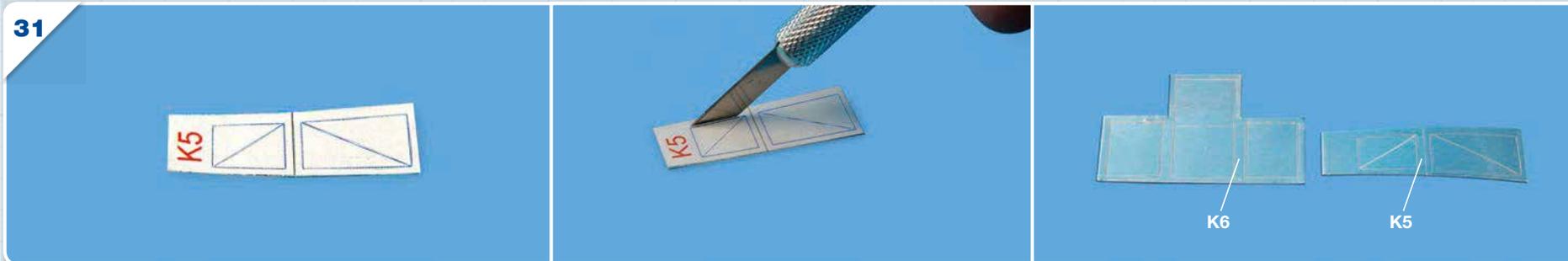


Маскировав края как показано на фотографии, покрасьте боковые части кухни в алюминиевый цвет.



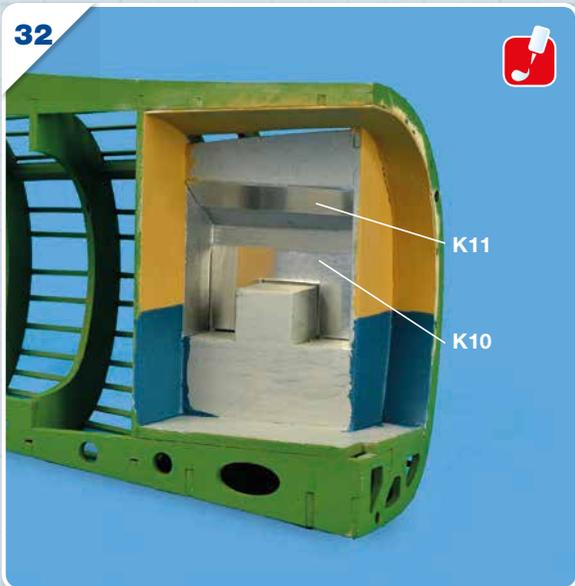
Возьмите клейкий лист "Шаблон для отделки кухни" и наклейте его на половину листа алюминия, поставляемого с этим комплектом. Затем вырежьте указанные детали.

31



Используйте нож с выдвигающимся лезвием, чтобы наметить (не разрезая) линии на деталях K5 и K6, как показано на фотографии.

32

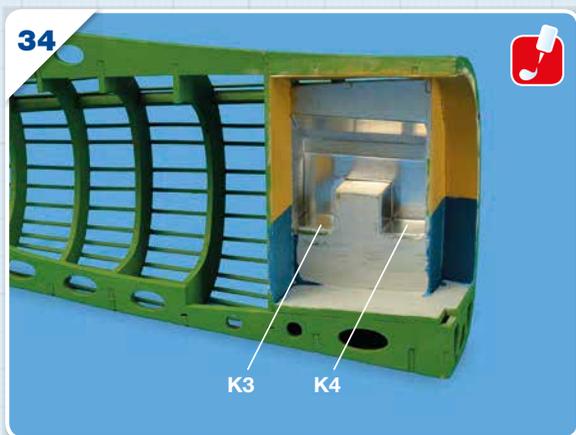


Удалите клейкие листы и слегка обработайте наждачной бумагой стороны каждой детали, которые должны быть приклеены для отделки кухни. При необходимости обрежьте их перед склеиванием. Сначала установите и приклейте детали K10 и K11

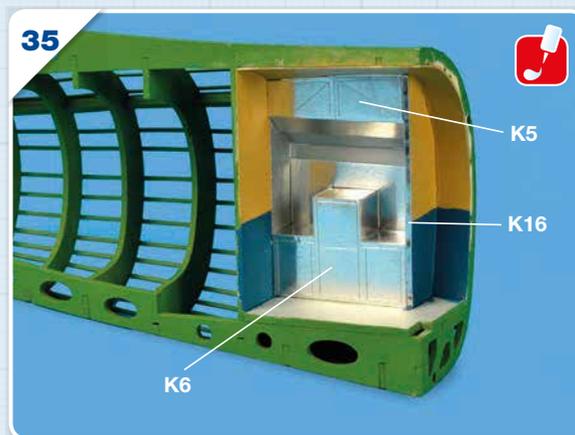
33



Также установите и приклейте детали K7, K12 и K13 в порядке очереди.



Повторите предыдущие операции с деталями K3 и K4.



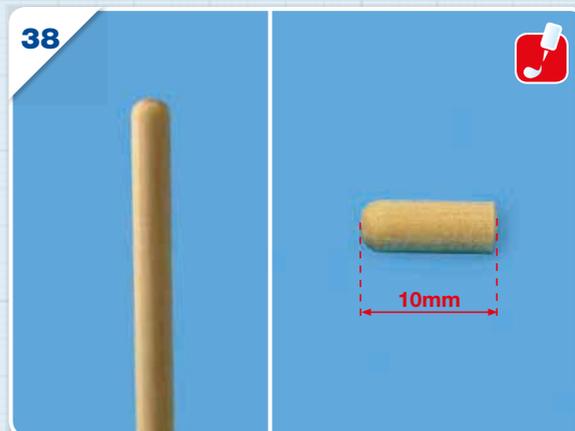
Затем добавьте передние панели K5, K6 и K16.



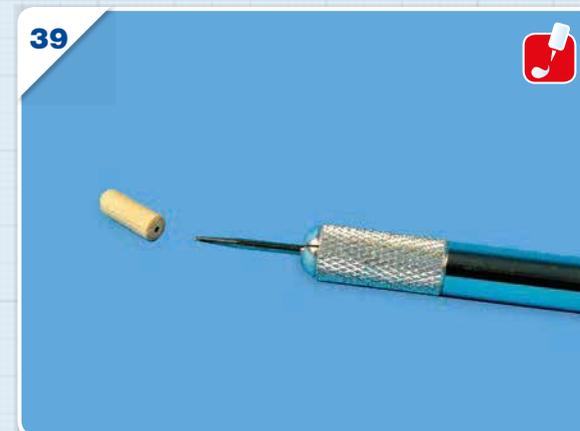
Завершить отделку кухни, присоединив ручки K14 и K15 к детали K5.



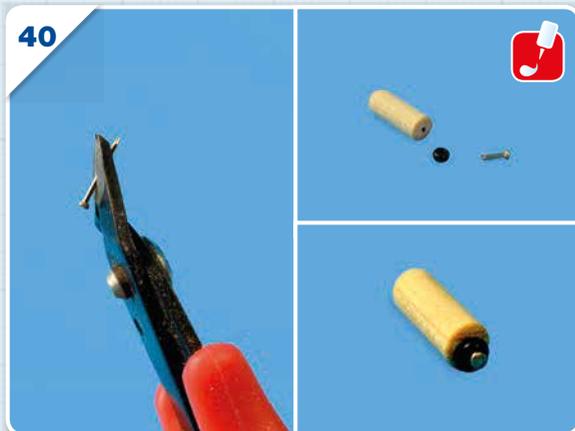
Для канистры с кислородом возьмите бамбуковый стержень (4 мм в диаметре), поставляемый с этим комплектом, и убедитесь, что он проходит через отверстия в фототравленном листе G1. Если это не так, обработайте его тонкой наждачной бумагой вдоль всей длины, пока он не начнет свободно проходить



Скруглите конец стержня наждачной бумагой, затем отрежьте один кусок длиной 10 мм.



Сделайте отметку в центре нескругленного конца отрезанного стержня.



Отрежьте кончик гвоздя длиной 4 мм, накрутите на него шарик и завершите кислородный баллон как показано на фотографии.



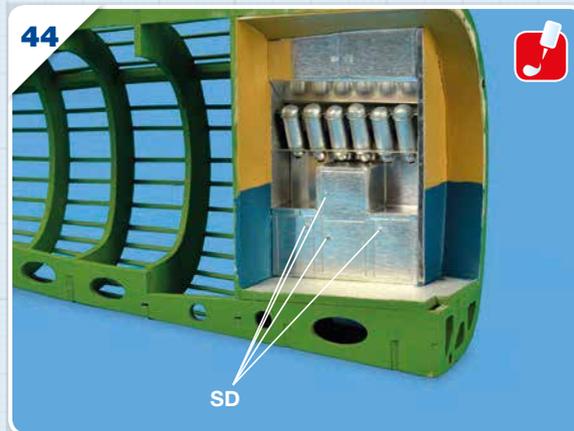
Нанесите шпатлевку и покрасьте кислородную канистру в алюминиевый цвет. Повторите эту операцию, чтобы сделать все шесть канистр.



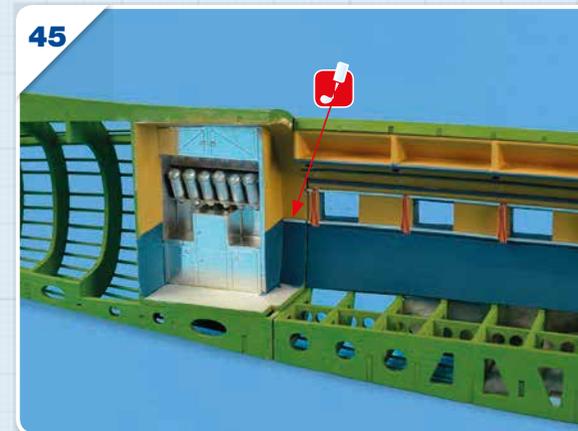
Выньте деталь G1 из фототравленного листа, отшлифуйте любые неровности и согните деталь парой плоскогубцев как показано на фотографии, используя деталь 5TEMP, вырезанную лазером из фанеры, как шаблон таким образом, чтобы она приняла правильную форму.



Установите бутылки, как показано на фотографии, на стойку из фототравленной бумаги, сделанную на шаге 42. Закрепите их каплей клея на нижней стороне. Подправьте алюминиевой краской, если это необходимо, и покрасьте детали колпачков в черный цвет



Приклейте стойку для бутылок в указанном положении, затем добавьте четыре детали SD, которые являются ручками шкафов.



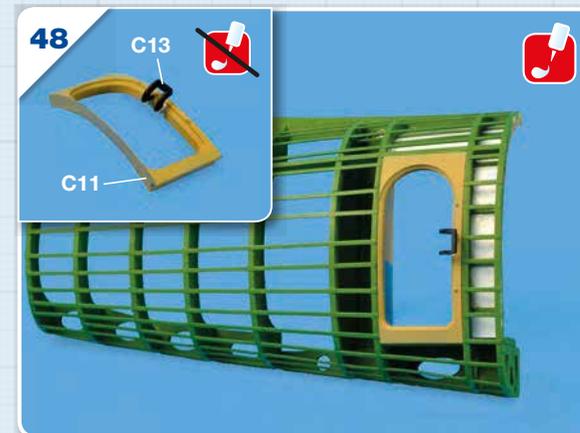
Покрасьте одну направляющую в алюминиевый цвет. Не приклеивая, приложите левую сторону пассажирского салона, как вы делали это в шаге 26. Обрежьте направляющую по длине и приклейте ее, где указано, чтобы продолжить линию направляющих на соседней части



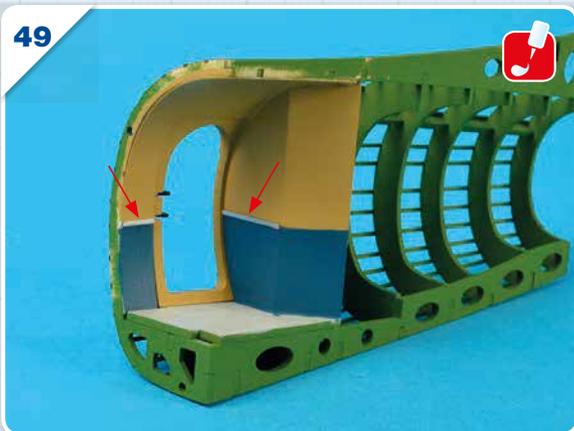
46 Таким же образом вырежьте и склейте еще один кусок направляющей, окрашенной в алюминиевый цвет, в указанном положении.



47 Приклейте еще один кусок алюминиевой направляющей вертикально в положении, обозначенном стрелкой.



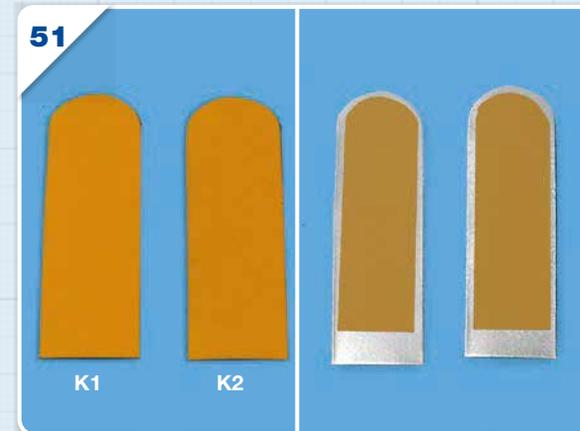
48 Возьмите дверную раму C11 и замок C13и покрасьте их в бежевый и черный соответственно. Установите замок в нужное положение на правой стороне узла, не приклеивая его, и склейте дверную раму в нужном положении.



49 Завершите внутреннюю часть фюзеляжа как показано на фотографии двумя направляющими, окрашенными в алюминиевый цвет.



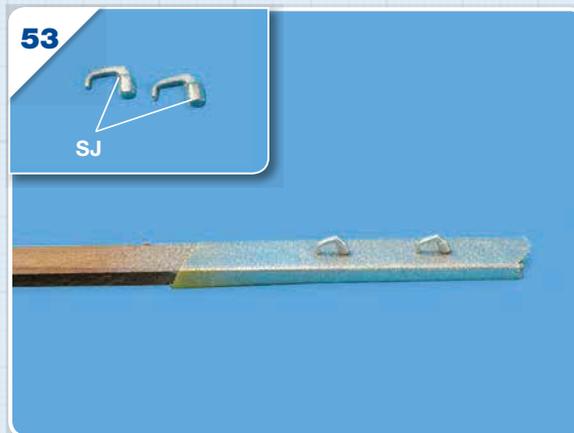
50 Повторите эту процедуру порошком для флокирования, используемым в комплекте 2 (шаги с 35 по 38), чтобы украсить пол по обе стороны от кухни. Оставьте его сохнуть, затем удалите остатки порошка. Сохраните то, что осталось неиспользованным, так как он может пригодиться вам позже.



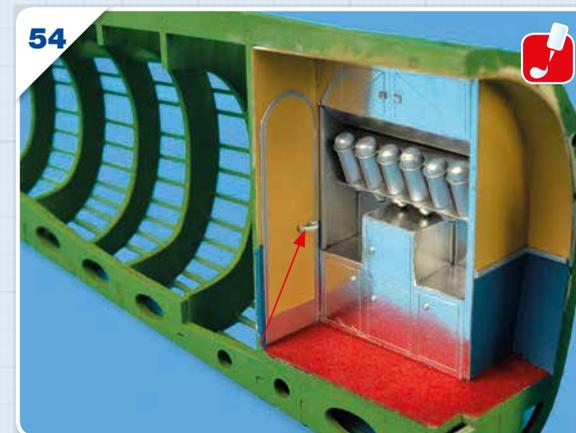
51 Возьмите двери K1 и K2, снимите клейкий лист и слегка отшлифуйте их с обеих сторон. Нанесите грунтовку, затем покрасьте одну сторону обеих дверей в бежевый цвет. Оставьте сохнуть, затем маскируйте как показано и покрасьте в алюминиевый цвет.



Приклейте двери, которые вы завершили на предыдущем этапе в положения, показанные для двух половин кухни.



Возьмите две дверные ручки SJ. Исправьте любые неровности, нанесите грунтовку и покрасьте в алюминиевый цвет.



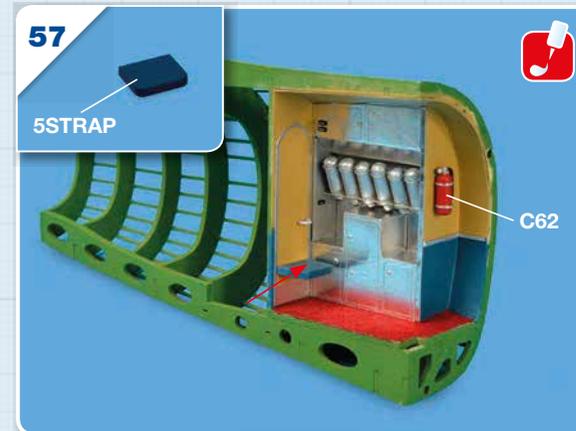
Приклейте одну ручку к двери с левой стороны, в положении, обозначенном красной стрелкой.



Приклейте другую ручку к двери на правой стороне модели, в положении, указанном красной стрелкой.



Покрасьте оставшуюся часть направляющей в черный цвет и отрежьте три куса каждый 3 мм длиной. С помощью очень тонкой кисти, смоченной в алюминиевой краске, нарисуйте линию на кусках направляющей и склейте их в указанных положениях.



Возьмите деталь 5STRAP. Осторожно отшлифуйте их наждачной бумагой, нанесите грунтовку и покрасьте в средиземноморский синий. Покрасьте огнетушитель C62 так, как вы это делали в Комплекте 2, затем склейте обе части в позициях, указанных на фото.

58



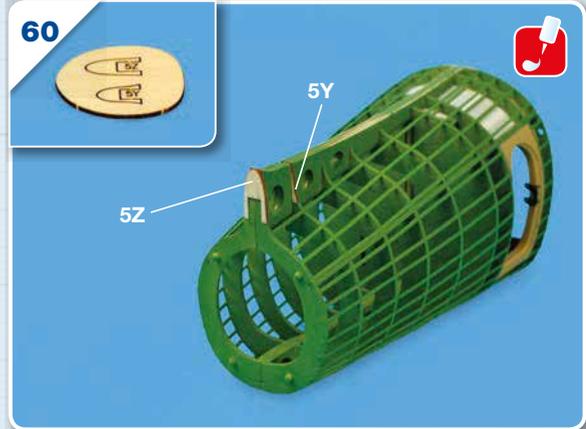
Сгладьте зоны контакта между двумя половинами каркаса наждачной бумагой (пунктирные красные линии).

59



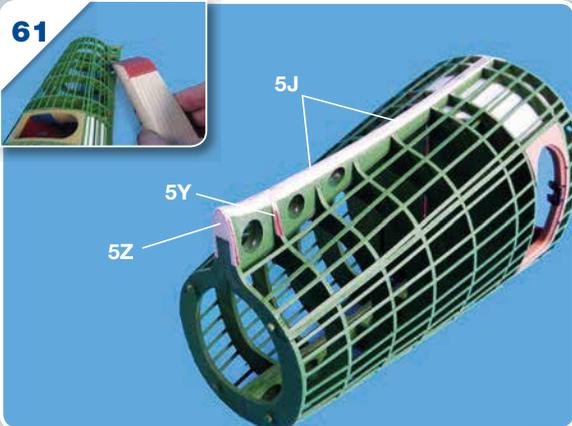
Склейте две половины вместе. Убедитесь, что края идеально выровнены. Закрепите сборку прищепками или зажимами пока она не высохнет.

60



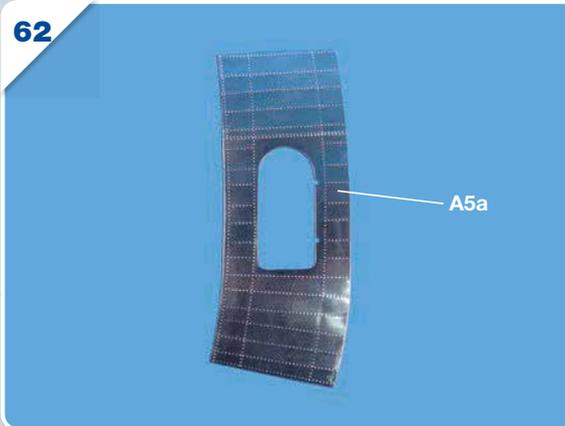
Теперь установите и приклейте детали 5Z и 5Y на свои места

61



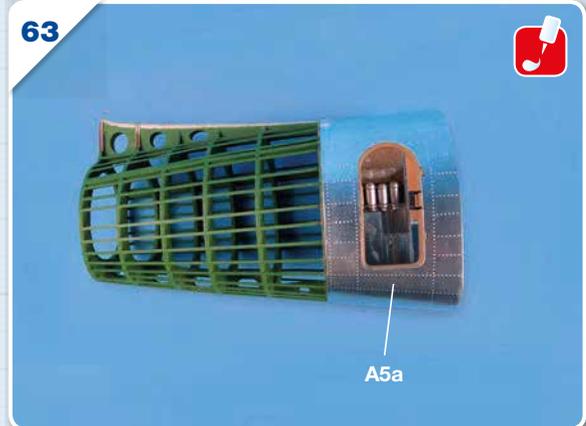
Аккуратно отшлифуйте края обеих деталей 5J наждачной бумагой так, чтобы они продолжали кривую, образованную верхней частью деталей 5Z и 5Y.

62

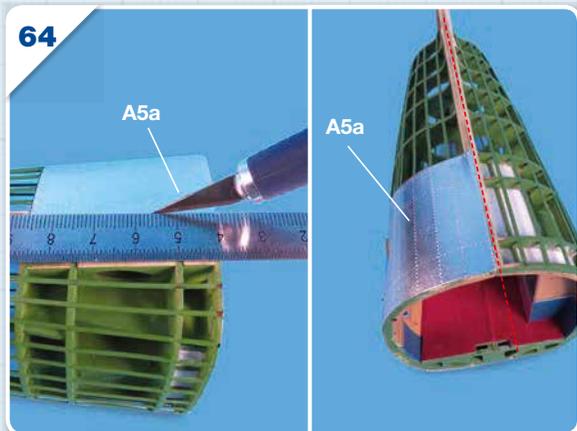


Теперь перейдем к облицовке завершенной сборки, следуя процедуре, описанной в предыдущих комплектах. Сначала подготовьте деталь A5a. Нанесите линии заклепок зубчатым колесом и придайте детали форму кривой так, чтобы она вписывалась в форму фюзеляжа.

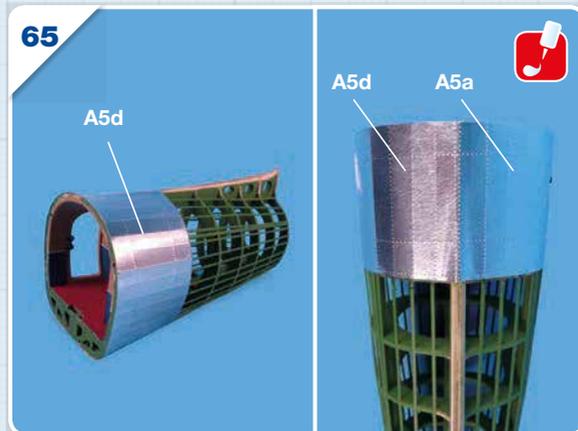
63



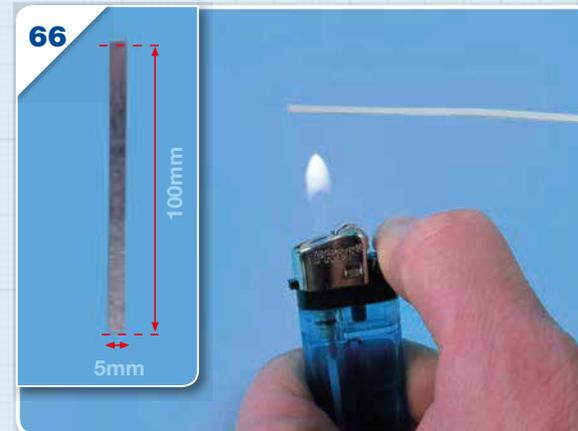
Как уже было описано в комплекте 2 для облицовки отделения экипажа, деталь оболочки, содержащая часть дверного проема определяет положение всех остальных деталей. Установите эту деталь и приклейте ее на месте.



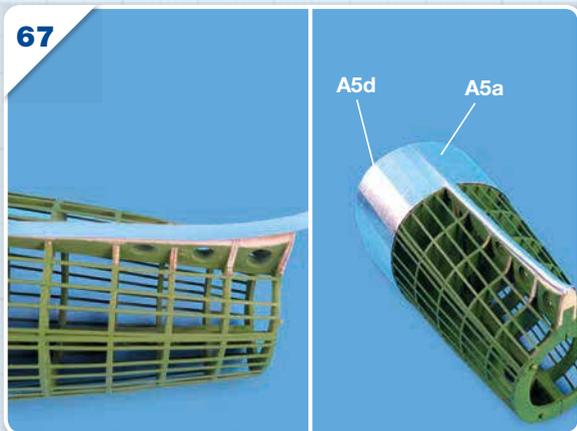
64
Линейкой и ножом с выдвижным лезвием удалите излишки оболочки с детали A5a на верхней и нижней части сборки



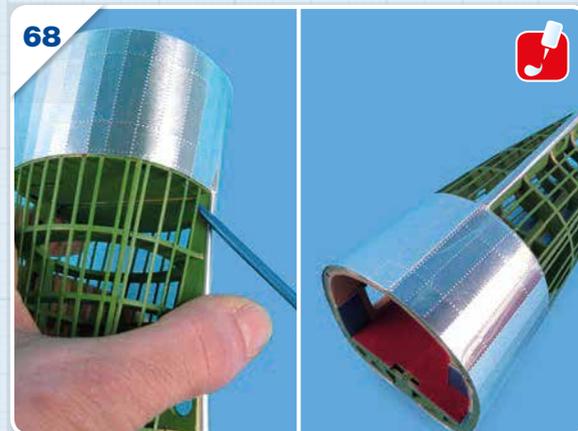
65
Подготовьте деталь обшивки A5d, проверьте ее кривизну и расположите так, чтобы она идеально подходила к каркасу и аккуратно упиралась в деталь A5a, уже установленную на месте. Затем приклейте ее.



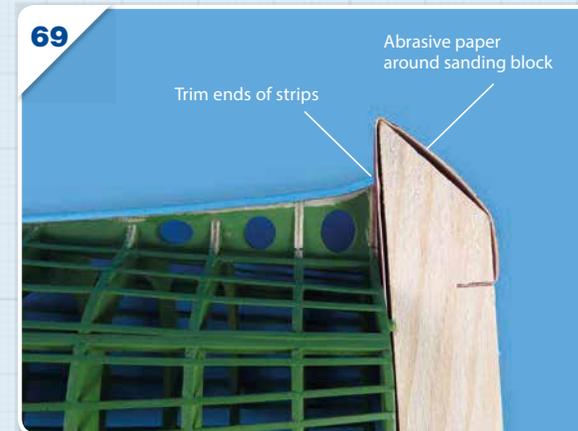
66
Отрежьте полосу алюминия 100 x 5 мм. Держа ее плоскогубцами, равномерно нагрейте, а затем дайте остыть. Эта сделает материал пластичным, так что он будет легче приспособливаться, чтобы соответствовать форме частей каркаса.



67
Возьмите полосу, которую вы размячили на предыдущем шаге, и слегка отшлифуйте с нижней стороны. Поместите ее на верхнюю кромку, которую вы скруглили на шаге 61 и пальцем придайте ей форму, чтобы она соответствовала деталям A5a и A5d.

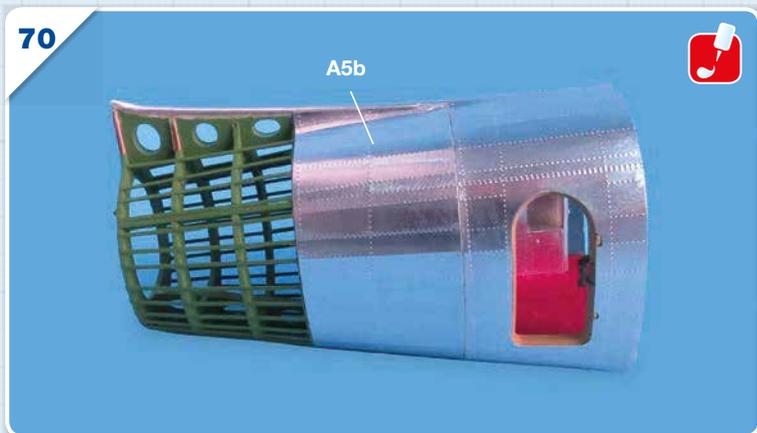


68
С помощью круглого инструмента (например, ручки кисти), доведите полосу алюминия до правильной формы. Когда она будет идеально подходить, зафиксируйте ее в нужном положении контактными клеями.



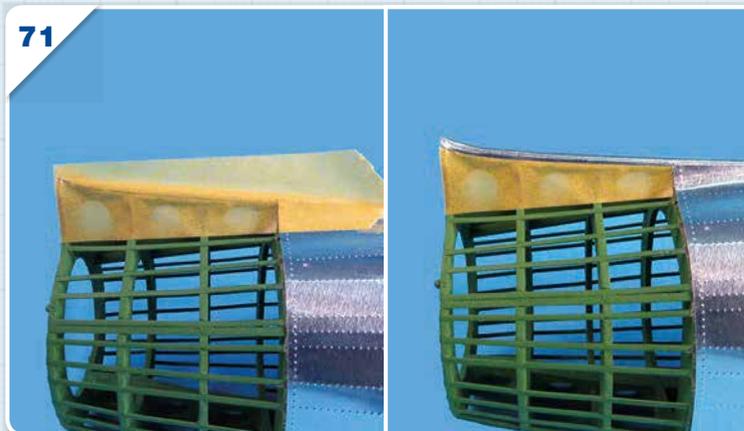
69
Обрежьте концы полосы в задней части сборки и отшлифуйте их наждачной бумагой.

70



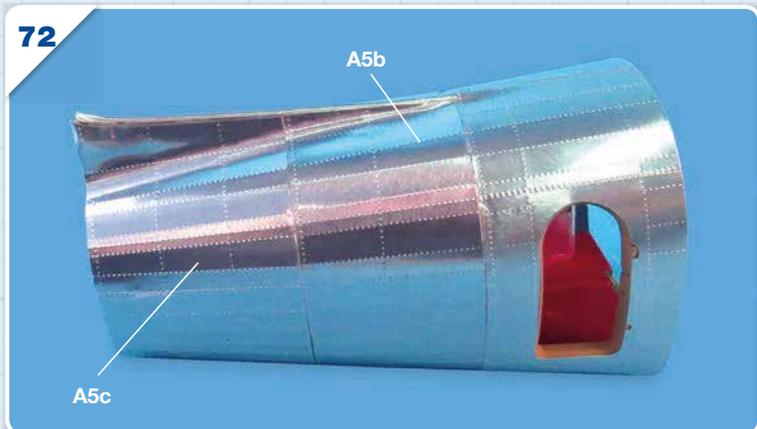
Продолжите облицовывать модуль деталью A5b, подгоняя ее под уже собранные элементы перед приклеиванием в нужном положении.

71



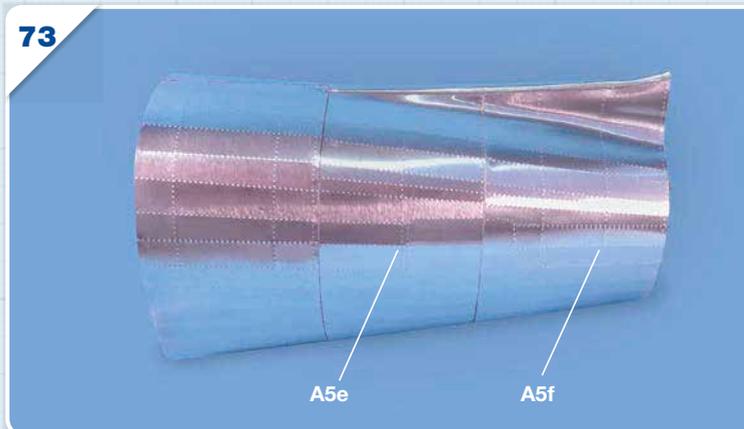
Для того, чтобы обеспечить точное соединение между деталями облицовки A5c и верхней алюминиевой полосой, используйте кусок клейкой ленты, позиционируя его как показано на рисунке (фото слева). Отрежьте ленту, как показано (фото справа), чтобы сделать шаблон для точной формы следующей части обшивки.

72



Отрегулируйте деталь A5c, чтобы она точно подходила к смежным деталям, сгибая ее по форме фюзеляжа и фиксируя ее в заданном положении. Линейкой и ножом с выдвижным лезвием удалите излишки с деталей A5b и A5c вдоль линии стыка с обеих сторон, как вы делали на шаге 64.

73

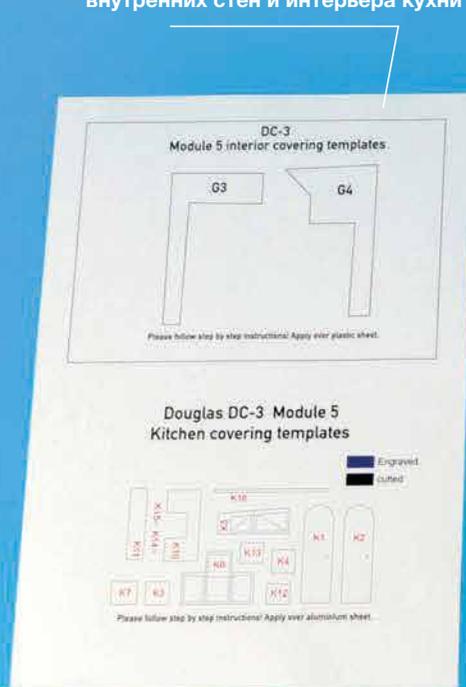


Закончите обшивку левой стороны модели деталями A5e и A5f, повторяя процедуру для правой стороны. Аккуратно храните дверь C12 и детали, не используемые в этом комплекте - они будут собраны позже.

ОБЯЗАТЕЛЬНО

собирайте любые куски материалов, оставшихся при сборке и/или поставляемых с этим комплектом, но не использованных. Они пригодятся вам для будущих этапов работы.

Клейкие шаблоны для
внутренних стен и интерьера кухни



PLASTIC SHEET

DC-3
MOD. 5 COVERING TEMPLATES

A5a A5b A5c

A5d A5e A5f

ШАБЛОНЫ ДЛЯ
ПОКРЫТИЯ ФЮЗЕЛЯЖА

Детали двигателя. Оставьте для последующей сборки.

1 1/2 листа алюминия

Детали, вырезанные лазером из фанеры

