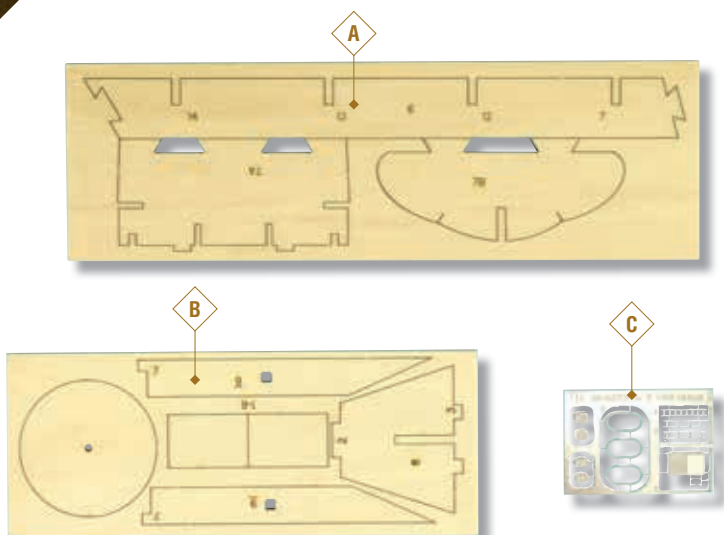


ПРОДОЛЖЕНИЕ СБОРКИ СИЛОВОГО НАБОРА КОРПУСА И ПЕРВОЙ БАШНИ ГЛАВНОГО КАЛИБРА

№ 03

ДЕТАЛИ, ПРИЛАГАЕМЫЕ К ДАННОМУ ВЫПУСКУ

- A.** Заготовка с пятым шпангоутом и второй секцией киля
- B.** Заготовка с продольными переборками, носовым участком батарейной палубы и усилительными накладками киля
- C.** Заготовка с деталями башни главного калибра

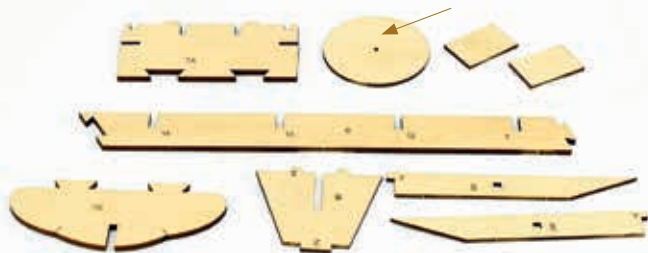


Приступаем к третьему этапу сборки модели линкора «Севастополь».



Возьмите заготовку с пятым шпангоутом (детали 7A и 7B) и второй секцией киля (деталь 6). С помощью модельного ножа или скальпеля аккуратно отделите детали от заготовки, перерезав соединительные перемычки. После этого обработайте края наждачной бумагой с мелким зерном, чтобы удалить остатки соединительных фрагментов.

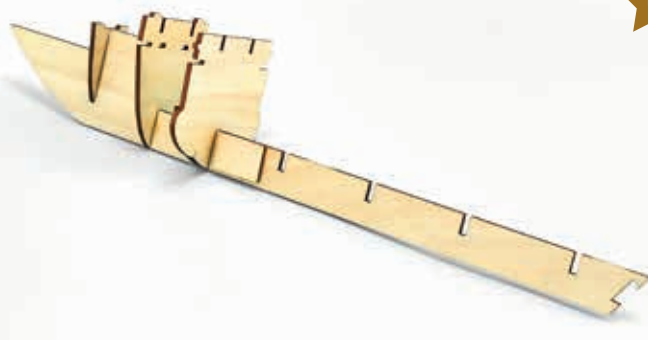
2



Теперь аналогичным образом отделите от второй заготовки продольные переборки (детали 9), носовой участок батарейной палубы (деталь 8), усиленные накладки на киль (детали 1-6) и круглый элемент, на который на рисунке указывает стрелка. Последняя деталь сегодня не понадобится, напишите на ней номер выпуска, с которым вы ее получили, и уберите ее в сохранное место. Остальные детали обработайте наждачной бумагой с мелким зерном, чтобы удалить остатки соединительных фрагментов.

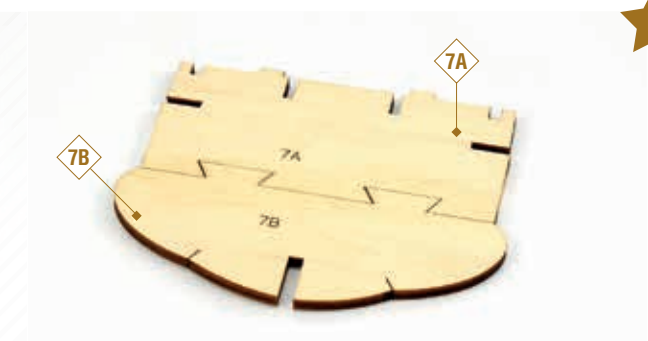


4

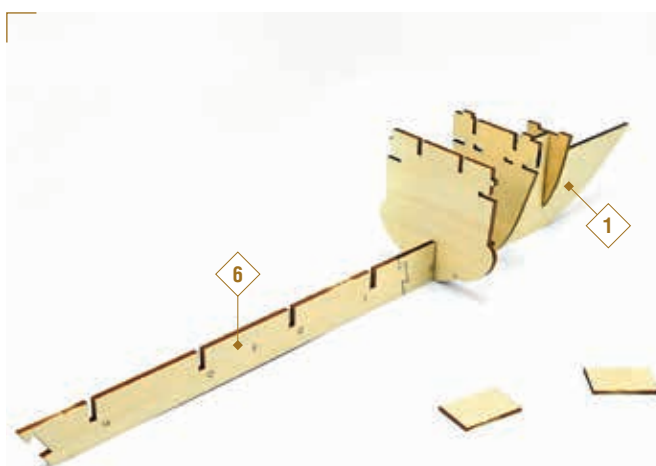


Обратите внимание, что приклеенные усиленные накладки киля должны быть выровнены по нижнему краю киля и не выступать за его линию, а также не перекрывать вырезы под шпангоуты. Снимите зажим, когда клей полностью высохнет.

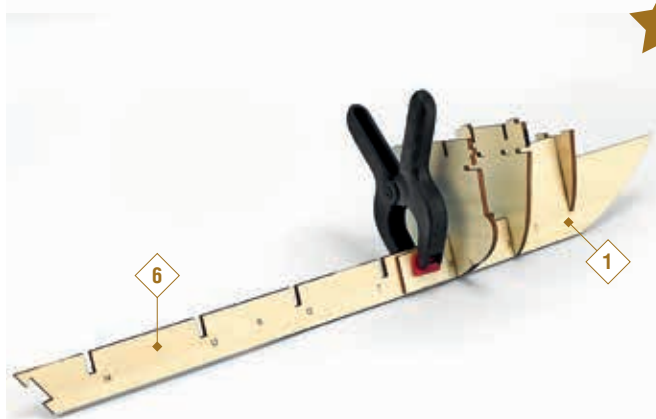
6



Теперь нанесите быстросохнущий столярный клей на место соединения обеих частей пятого шпангоута (детали 7A и 7B) так, чтобы выступы на детали 7B вошли в вырезы детали 7A. Соединяйте их на плоской и ровной поверхности.

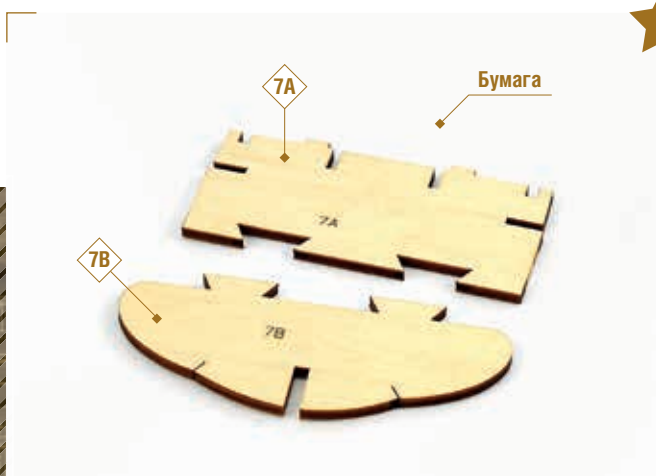


3



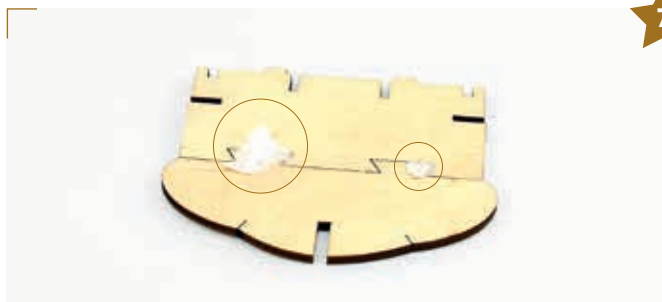
Возьмите вторую секцию киля (деталь 6). Нанесите быстросохнущий столярный клей на место соединения форштевня и второй секции киля. Затем совместите их так, чтобы выступы «замка» одной из деталей вошли в соответствующие вырезы «замка» другой детали, и тщательно выровняйте форштевень и вторую секцию киля относительно друг друга. После этого нанесите клей на усиленные накладки киля (деталь 6-1) и прирепите их поверх места соединения форштевня и второй секции киля, по одной с каждой стороны киля, как показано на рисунке. Возьмите небольшой зажим и зафиксируйте им усиленные накладки киля по месту установки.

5



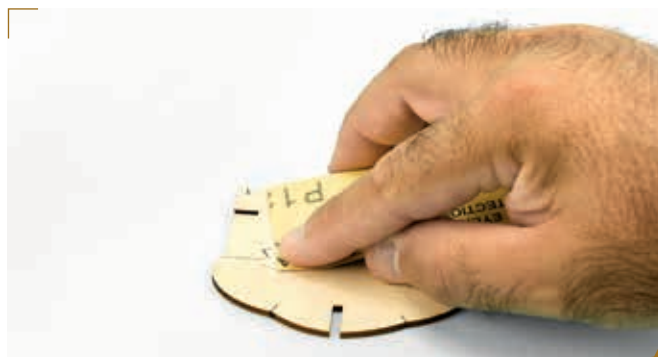
Возьмите обе части пятого шпангоута (детали 7A и 7B) и положите их на ровную плоскую поверхность. Чтобы не испачкать клеем стол, положите на него лист бумаги.

7



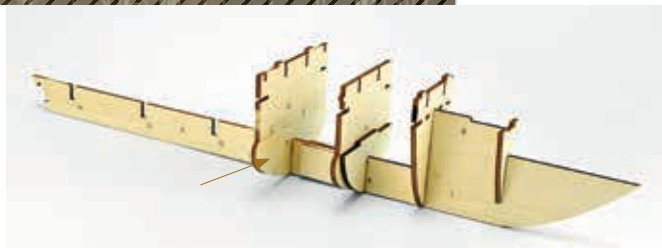
Убедитесь, что обе детали находятся в одной плоскости, и оставьте их до полного высыхания клея.

8

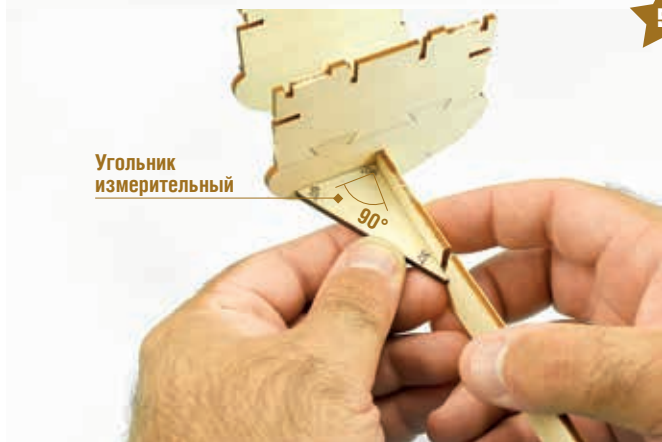


Когда клей полностью высохнет, отделите пятый шпангоут от листа бумаги. Обработайте место стыка деталей наждачной бумагой с мелким зерном, чтобы сделать его малозаметным и удалить остатки выступившего клея.

9

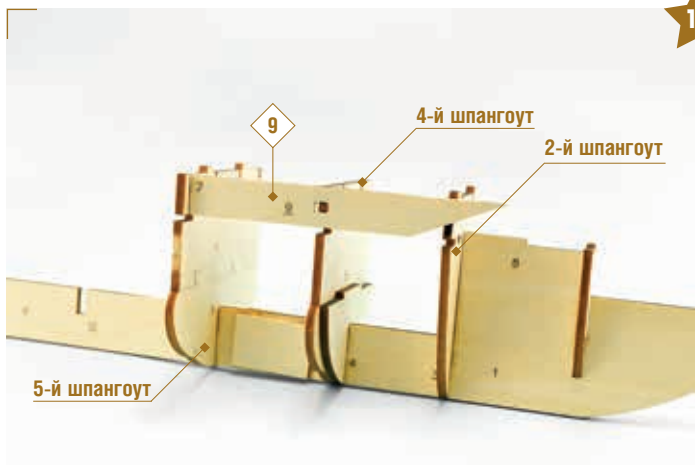


Угольник измерительный

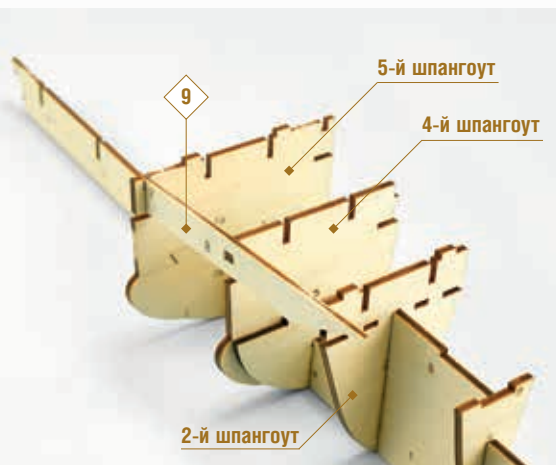


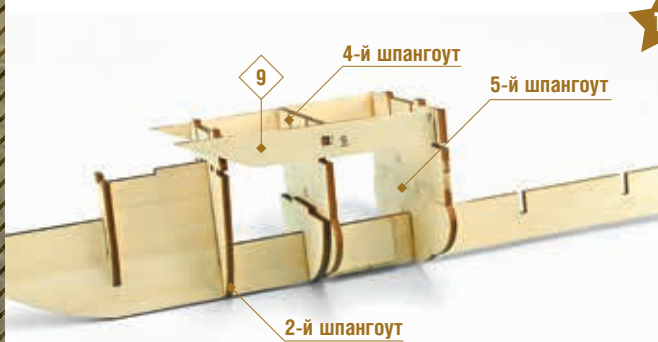
Возьмите пятый шпангоут, который вы изготовили в шагах 5–8, и вклейте его в предназначенный для него паз, обозначенный цифрой 7, как показано на рисунке. Удостоверьтесь с помощью угольника, что шпангоут установлен под углом 90° к килю, как показано на врезке.

10



Теперь примерьте одну из продольных переборок (деталь 9) по месту установки, как вы видите на рисунке. Убедитесь, что вырезы на продольной переборке вставляются в вырезы во втором, четвертом и пятом шпангоутах по правому борту без перекосов и резких перегибов. Затем быстросохнущим столярным клеем прикрепите ее ко второму, четвертому и пятому шпангоутам.





Возьмите вторую продольную переборку (деталь 9) и приклейте ее точно таким же образом, как вы сделали с первой в предыдущем шаге, с левого борта.

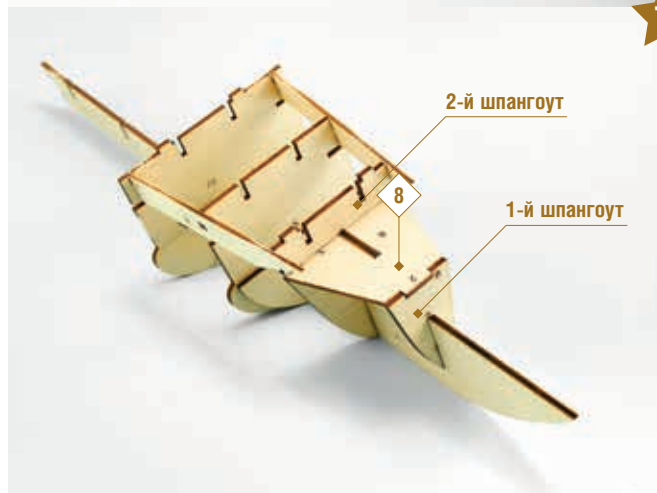
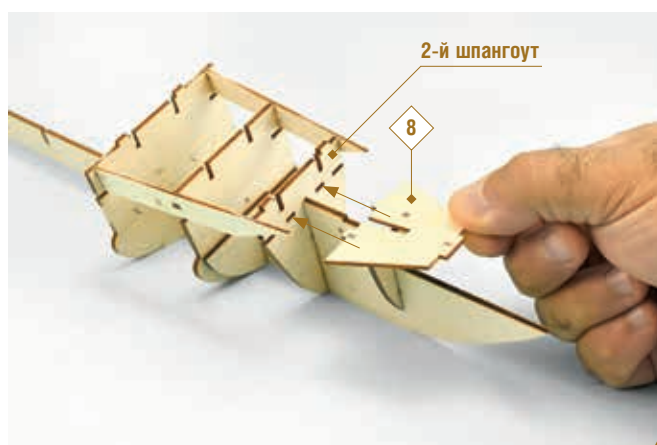
>> ВИДЕОИНСТРУКЦИЯ



С помощью модельного ножа или скальпеля отделите от заготовки с деталями башни (деталь 5) три обрамления орудийных амбразур. После этого уберите заготовку с оставшимися на ней деталями в сохранное место.



Надфилем или бархатным напильником очень аккуратно сточите остатки соединительных фрагментов.



Возьмите носовой участок батарейной палубы (деталь 8) и примерьте ее без нанесения клея так, как показано на врезке, между первым и вторым шпангоутами. Затем нанесите быстросохнущий столярный клей на места соприкосновения носового участка батарейной палубы с форштевнем, первым и вторым шпангоутами. После этого вставьте выступы в широкой части носового участка батарейной палубы в предназначенные для них пазы во втором шпангоуте, а затем опустите деталь вниз до упора так, чтобы выступ на узкой части носового участка батарейной палубы лег в вырез первого шпангоута. И оставьте собранный узел до полного высыхания клея.



Достаньте первую башню главного калибра, полученную с предыдущим выпуском. Маленькими капельками универсального моментального клея прикрепите три обрамления орудийных амбразур, подготовленные в двух предыдущих шагах, так, как вы это видите на рисунке. Если клей выступит на поверхность лобового листа башни главного калибра из-под обрамления орудийных амбразур, то после его высыхания аккуратно зачистите подтеки модельным ножом или скальпелем.